

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：一次性医疗手套绿色节能模具智能产线项目

建设单位（盖章）：山东瑞邦智能装备股份有限公司

编制日期：2026年2月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1770971091000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	bxj001		
建设项目名称	一次性医疗手套绿色节能模具智能产线项目		
建设项目类别	32--070采矿、冶金、建筑专用设备制造; 化工、木材、非金属加工专用设备制造; 食品、饮料、烟草及饲料生产专用设备制造; 印刷、制药、日化及日用品生产专用设备制造; 纺织、服装和皮革加工专用设备制造; 电子和电工机械专用设备制造; 农、林、牧、渔专用机械制造; 医疗仪器设备及器械制造; 环保、邮政、社会公共服务及其他专用设备制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称 (盖章)	山东瑞邦智能装备股份有限公司		
统一社会信用代码	913703036980868377		
法定代表人 (签章)	徐云海		
主要负责人 (签字)	木图		
直接负责的主管人员 (签字)	木图		
二、编制单位情况			
单位名称 (盖章)	山东博瑞工程项目管理有限公司		
统一社会信用代码	91370502MA3CKYAU4W		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
耿文华	201805035370000010	BH015529	
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
耿文华	报告全部章节	BH015529	



营业执照

(副本) 1-1

统一社会信用代码

91370502MA3CKYAU4W



扫描市场主体身份码了解更多登记、备案、许可、监管信息，体验更多应用服务。

名称 山东博瑞工程项目管理有限公司

注册资本 叁佰万元整

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

成立日期 2016年11月03日

法定代表人 王剑锋

住所 山东省东营市东营区文汇街道天目山路1199号5幢1008

经营范围 一般项目：工程管理服务；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；招投标代理服务；企业管理咨询；房地产咨询；信息咨询服务（不含许可类信息咨询服务）；环境保护专用设备销售；安全咨询服务；环境保护监测；环境应急治理服务；环境应急技术装备销售；工程造价咨询业务；劳务服务（不含劳务派遣）；专用设备修理；通用设备修理；环保咨询服务；土壤污染防治服务；水土流失防治服务；土地调查评估服务；社会稳定风险评估；节能管理服务。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）许可项目：建设工程监理；检验检测服务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）

登记机关



2024年11月20日

国家企业信用信息公示系统网址：

<https://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制



环境影响评价工程师

Environmental Impact Assessment Engineer

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、生态环境部批准颁发，表明持证人通过国家统一组织的考试，具有环境影响评价工程师的职业水平和能力。



姓名： 耿文华

证件号码： _____

性别： 女

出生年月： 1988年05月

批准日期： 2018年05月20日

管理号： 201805035370000010



中华人民共和国
人力资源和社会保障部



中华人民共和国
生态环境部



编号：37059201260131YBA7057Y

社保缴费证明

兹证明 山东博瑞工程项目管理有限公司 单位职工 耿文华 同志，
身份证号
自2024年11月至2026年01月正常缴纳养老保险费 1年3个月；
自2024年11月至2026年01月正常缴纳失业保险费 1年3个月；
自2024年11月至2026年01月正常缴纳工伤保险费 1年3个月；

特此证明。



社会保险经办人：

社会保险经办机构：（章）

2026年01月31日

说明：1、个人开具本人社保缴费证明（养老保险、失业保险、工伤保险）需本人身份证原件，委托代办的需提供委托书、委托人和代办人身份证原件及复印件。2、本证明一式两份，社保经办机构留存一份。

附件及附图：

附件 1：委托书

附件 2：关于资料提供和环评内容的确认承诺函

附件 3：信息公开承诺书

附件 4：环境影响报告表删除不宜公开信息的说明

附件 5：营业执照

附件 6：立项

附件 7：土地手续

附件 8：现有项目环评批复与自主验收

附件 9：现有项目检测报告

附件 10：企业排污许可证

附件 11：清洗剂成分

附图 1：项目地理位置图

附图 2：项目厂区平面布置图

附图 3：项目保护目标分布图

附图 4：项目周边关系图

附图 5：区域规划图

附图 6：淄博市环境管控单元图

附图 7：声环境功能区划图

一、建设项目基本情况

建设项目名称	一次性医疗手套绿色节能模具智能产线项目		
项目代码	2511-370391-89-02-294892		
建设单位联系人	木图	联系方式	13906439859
建设地点	山东省淄博市高新区青龙山路 5688 号		
地理坐标	(118 度 4 分 32.201 秒, 36 度 50 分 28.192 秒)		
国民经济行业类别	C3525 模具制造	建设项目行业类别	“三十二、专用设备制造业 35”中“化工、木材、非金属加工专用设备制造 352”中“其他”
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	淄博高新区工业信息化和商业局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	2511-370391-89-02-294892
总投资（万元）	12390	环保投资（万元）	61.95
环保投资占比（%）	0.5	施工工期（月）	12 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地面积（m ² ）	23333.5（约 35 亩）
专项评价设置情况	依据《建设项目环境影响报告表编制技术指南-污染影响类》专项评价设置原则，本项目无需进行专项评价。		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		

1、产业政策符合性

本项目为模具制造项目，根据《产业结构调整指导目录（2024年本）》，本项目不属于其“鼓励类”、“限制类”及“淘汰类”之列，属于允许建设项目，符合国家产业政策。本项目已取得山东省建设项目备案证明，备案文号为2511-370391-89-02-294892。详见附件6。

2、选址符合性

本项目位于山东省淄博市高新区青龙山路5688号，根据《淄博市国土空间总体规划》（2021-2035年）-中心城区土地使用规划图（见附图5），项目用地属于工业用地，项目用地符合规划。

项目周边无自然保护区、风景名胜区、世界文化遗产和自然遗产地、饮用水源保护区及文物保护单位等敏感目标，周边环境对本项目的建设及运行制约因素较少。

本项目周围配套设施较为完善，项目用水、用电等公共设施接入方便。

3、与生态环境分区管控符合性分析

①与生态红线符合性分析

根据淄博市国土空间总体规划（2021-2035年）-市域国土空间控制线规划图，项目位于城镇开发边界内，不占用永久基本农田和生态保护红线，详见附件5。

②与环境质量底线符合性分析

本项目厂址位于淄博高新技术产业开发区，区域地表水满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的V类标准要求，环境空气质量不满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级标准限值要求，主要超标因子为PM_{2.5}、O₃。为改善区域大气环境治理，淄博市出台了《关于印发〈淄博市空气质量“退末位”工作方案〉的通知》（淄环委办[2022]20号），深入实施三个专项行动、打好七个污染攻坚战，全力改善环境空气质量。

本项目废气经袋式除尘后有组织排放，废气可以达标排放，对周围环境影响较小。生活污水经化粪池预处理后排入市政管网，经污水厂处理达标后排至猪龙河。项目产生的固废污染物均能得到妥善处置；项目设备运行过程产生的噪声经过隔声、消声等措施后，对周围环境影响很小。

综上，各项污染物得到合理的处置，对周围环境影响较小，符合环境质量底

线的要求。

③资源利用上线

本项目不属于“两高”项目，项目使用的能源包括水、电，水来自市政管网，电来自市政电网。本项目营运过程新增用电量为220万kWh/a，新增用水量为1900m³/a，项目资源消耗量相对区域资源利用总量较少，符合资源利用上线要求。

④生态环境准入清单

根据《淄博市人民政府关于印发淄博市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（淄政字〔2021〕49号）及《淄博市2023年生态环境分区管控成果动态更新项目生态环境准入清单》的通知（淄博市生态环境委员会办公室，2024年4月18日），本项目拟建项目选址位于高新区四宝山街道，管控单元编码为ZH37030320017，属于重点管控单元。与分区管控要求符合性分析如下表所示。

表1-1 本项目与四宝山街道生态环境分区管控方案符合性分析

分类	文件要求	符合性分析	符合性
空间布局约束	<ol style="list-style-type: none">1. 禁止新建、扩建《产业结构调整指导目录》（现行）明确的淘汰类项目和引入《市场准入负面清单》（现行）禁止准入类事项；鼓励对列入《产业结构调整指导目录》的限制类、淘汰类工业项目进行淘汰和提升改造。2. 按照省市要求，严格控制“两高”项目，新建“两高”项目实行“五个减量替代”。3. 生态保护红线外的生态空间，依法依规以保护为主，严格限制大规模、高强度的区域开发，并根据其主导生态功能进行分类管控。4. 按照《土壤污染防治行动计划》要求，严格控制在优先保护类耕地集中区域新建有色金属冶炼、石油加工、化工、焦化、电镀、制革等行业企业。对永久基本农田实行严格保护，确保其面积不减少、土壤环境质量不下降，除法律规定的重点建设项目选址确实无法避让外，其他任何建设不得占用。5. 按照《山东省水利厅关于公布我省地下水限采区和禁采区的通知》要求，执行超采区管控要求。6. 污水处理设施不健全、未正常运行或污水管网未覆盖的地区，未配套污水处理设施的项目不得建设。7. 新建有污染物排放的工业项目，除在安全生产等方面有特殊要求的以外，应当进入工业园区或工业聚集区。	<ol style="list-style-type: none">1. 本项目不属于《产业结构调整指导目录》（2024年本）中鼓励类、限制类、淘汰类项目，为允许建设项目。2. 本项目不属于“两高”项目。3. 本项目按要求进行分类管控。4. 本项目不占用耕地、基本农田。5. 本项目不开采地下水。6. 本项目所在地污水管网已覆盖。7. 本项目位置为工业用地。	符合
污染物排放管控	<ol style="list-style-type: none">1. 涉“两高”项目企业应当积极实施节能改造提升，提高能源使用效率，推进节能减排。2. 落实主要污染物总量替代要求，按照山东省生态环境厅《关于印发山东省建设项目主要大气污染物排放总量替代指标核算及管理暂行办法的通知》，实施	<ol style="list-style-type: none">1. 本项目不属于“两高”项目。2. 本项目严格落实主要污染物总量替代要求。	符合

	<p>动态管控替代。</p> <p>3. 废水应当按照要求进行预处理，达到行业排放标准或是综合排放标准后方可排放。</p> <p>4. 禁止工业废水和生活污水未经处理直排环境；原则上除工业污水集中处理设施、城镇污水处理厂外不得新建入河排污口。</p> <p>5. 包装印刷、表面涂装等涉 VOCs 排放的行业，严格按照淄博市行业环境管控要求，实施源头替代，建立健全治理设施，确保污染物稳定达标排放，做到持证排污。</p> <p>6. 加快实施城中村、老旧城区、城乡结合部污水收集和雨污管网分流改造，基本实现城市建成区污水全收集、全处理。</p> <p>7. 加强机动车排气污染治理。</p> <p>8. 进一步加强对建设工程施工、建筑物拆除、交通运输、道路保洁、物料运输与堆存、采石取土、养护绿化等活动的扬尘管理。</p> <p>9. 加强餐饮服务业燃料烟气及油烟防治，鼓励餐饮业及居民生活能源使用天然气、液化石油气等洁净能源。餐饮行业按要求安装油烟高效净化设备并定期清洗和维护。</p>	<p>3. 本项目湿法除尘水经沉淀池沉淀后循环使用不外排，生活污水经化粪池处理后排入污水管网。</p> <p>4. 本项目废水不直排环境，不新建入河排污口。</p> <p>5. 本项目严格按照要求执行，确保污染物稳定达标排放，做到持证排污。</p> <p>6. 本项目不涉及。</p> <p>7. 本项目不涉及。</p> <p>8. 本项目工程施工、交通运输环节按要求加强治理产生的扬尘。</p> <p>9. 本项目不涉及。</p>	
环境 风险 防控	<p>1. 严格规范自然保护区范围和功能区调整，遏制不合理调整和非法“瘦身”。</p> <p>2. 加强农田土壤、灌溉水的监测，对周边区域环境风险源进行评估。</p> <p>3. 企业事业单位根据法律法规、管理部门要求和《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》等规定，依法依规编制环境应急预案并定期开展演练。</p> <p>4. 建立各企业危险废物的贮存、申报、经营许可（无废城市建设豁免的除外）、转移及处置管理制度，并负责对危废相应活动的全程监管和环境安全保障。</p> <p>5. 污染地块依法开展土壤污染状况调查、风险管控或者修复，未完成调查以及未达到土壤污染风险评估报告确定的风险管控、修复目标的地块，不得开工建设与风险管控和修复无关的项目。</p> <p>6. 按照省市要求，做好清洁取暖改造工作。</p>	<p>1. 本项目不涉及及自然保护区。</p> <p>2. 本项目不涉及。</p> <p>3. 企业建成后，将按要求编制环境应急预案并定期开展演练。</p> <p>4. 本项目建立危废贮存、申报、经营许可、转移及处置管理制度，并落实到位。</p> <p>5. 本项目不涉及。</p> <p>6. 本项目不涉及。</p>	符合
资源 开发 效率 要求	<p>1. 高污染燃料禁燃区内执行淄博市高污染燃料禁燃区划定文件的管控要求。</p> <p>2. 未经许可不得开采地下水，执行浅层地下水限采区管理规定。</p> <p>3. 提升土地集约化水平。</p> <p>4. 调整能源利用结构，控制煤炭消费量，实现减量化，鼓励使用清洁能源、新能源和可再生能源。</p>	<p>1. 本项目不涉及高污染燃料。</p> <p>2. 本项目不涉及开采地下水。</p> <p>1. 本项目不涉及。</p> <p>2. 本项目不涉及煤炭使用。</p>	符合
综上所述，本项目符合“生态环境分区管控”的要求。			

4、与《山东省环境保护条例》的符合性分析

本项目与《山东省环境保护条例》符合性分析见表1-2。

表1-2 本项目与《山东省环境保护条例》符合性分析

文件要求	本项目情况	符合性
禁止建设不符合国家和省产业政策的小型造纸、制革、印染、染料、炼焦、炼硫、炼砷、炼汞、炼油、电镀、农药、石棉、水泥、玻璃、钢铁、火电以及其他严重污染环境的生产项目。已经建设的，由所在地的县级以上人民政府责令拆除或者关闭。	本项目不属于以上行业	符合
实行排污许可管理制度。纳入排污许可管理目录的排污单位，应当依法申请领取排污许可证。未取得排污许可证的，不得排放污染物。	本项目严格执行排污许可证制度	符合
县级以上人民政府应当根据产业结构调整和产业布局优化的要求，引导工业企业入驻工业园区；新建有污染物排放的工业项目，除在安全生产等方面有特殊要求的以外，应当进入工业园区或者工业集聚区。	本项目位于高新区青龙山路 5688 号，符合国土空间规划，属于工业用地	符合
排污单位应当采取措施，防治在生产建设或者其他活动中产生的废气、废水、废渣、医疗废物、粉尘、恶臭气体、放射性物质以及噪声、振动、光辐射、电磁辐射等对环境的污染和危害，其污染排放不得超过排放标准和重点污染物排放总量控制指标。	项目严格落实环保措施后，废气、废水、固废、噪声排放能够满足相应排放标准要求。	符合

根据上表分析，项目建设符合《山东省环境保护条例》的相关要求。

5、与《关于严格项目审批工作坚决防止新上“散乱污”项目的通知》（鲁环字〔2021〕58号）的符合性分析

本项目与《关于严格项目审批工作坚决防止新上“散乱污”项目的通知》符合性分析见表1-3。

表1-3 本项目与鲁环字〔2021〕58号符合性分析

文件要求	本项目情况	符合性
一、认真贯彻执行产业政策。新上项目必须符合国家产业政策要求，禁止采用国家公布的淘汰工艺和落后设备，不得引进耗能高、污染大、生产粗放、不符合国家产业政策的项目。各级立项部门在为企业办理手续时，要认真对照《产业结构调整指导目录（2024年本）》（如有更新，以更新后文件为准），对鼓励类项目，按照有关规定审批、核准或备案；对限制类项目，禁止新建，现有生产能力允许在一定期限内改造升级；对淘汰类项目，市场主体不得进入，行政机关不予审批。	项目不属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》中鼓励类、限制类、淘汰类项目，为允许建设项目，未使用国家明令禁止的淘汰类和限制类的工艺和设备，符合国家产业政策。	符合
二、强化规划刚性约束。新上项目必须符合国土空间规划、产业发展规划等要求，积极引导产业园区外“散乱污”整治搬迁改造企业进入产业园区或工业集聚区，并鼓励租赁标准厂房。按照“布局集中、用地集约、产业集聚、空间优化”的原则，高标准制定产业发展规划，明确主导产业、布局和发展方向，引导企业规范化、规模化、集约化发展。	本项目位于淄博市高新区青龙山路 5688 号，符合国土空间规划。	符合

三、科学把好项目选址关。新建有污染物排放的工业项目，除在安全生产等方面有特殊要求的以外，应当进入工业园区或工业集聚区。各市要本着节约利用土地的原则，充分考虑项目周边环境、资金投入、推进速度等关键要素，合理选址，科学布局，切实做到符合用地政策，确保规划建设的项目有利于长远发展。	本项目位于淄博市高新区青龙山路 5688 号，符合国土空间规划。	符合
四、严把项目环评审批关。新上项目必须严格执行环评审批“三挂钩”机制和“五个不批”要求，落实“三线一单”生态环境分区管控要求。强化替代约束，涉及主要污染物排放的，必须落实区域污染物排放替代，确保增产减污；涉及煤炭消耗的，必须落实煤炭消费减量替代，否则各级环评审批部门一律不予审批通过。	本项目符合“三线一单”生态环境分区管控要求，项目不涉及煤炭使用。	符合

综上，该项目建设符合《关于严格项目审批工作坚决防止新上“散乱污”项目的通知》（鲁环字〔2021〕58号）的要求。

6、与《建设项目环境保护管理条例》的符合性分析

本项目与《建设项目环境保护管理条例》符合性分析见表1-4。

表1-4 本项目与《建设项目环境保护管理条例》符合性分析

《建设项目环境保护管理条例》	项目情况	符合性
建设项目类型及其选址、布局、规模等不符合环境保护法律法规和相关法定规划	本项目符合环境保护法律法规和相关法定规划	符合
所在区域环境质量未达到国家或者地方环境质量标准，且建设项目拟采取的措施不能满足区域环境质量改善目标管理要求。	本项目能满足区域环境质量改善目标管理要求	符合
建设项目采取的污染防治措施无法确保污染物排放达到国家和地方标准，或者未采取必要措施预防和控制生态破坏。	本项目污染物排放能够满足国家和地方标准	符合
改建、扩建和技术改造项目，未针对项目原有环境污染和生态破坏提出有效防止措施。	本项目为新建项目	符合
建设项目环境影响报告书、环境影响报告表的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺陷、遗漏，或者环境影响评价结论不明确、不合理。	建设项目环境影响报告表的基础资料数据有来源依据，且已给出明确环境影响评价结论	符合

根据上表内容，本项目的建设符合《建设项目环境保护管理条例》的要求。

7、与《山东省人民政府关于印发〈山东省空气质量持续改善暨第三轮“四减四增”行动实施方案〉的通知》（鲁政字〔2024〕102号）符合性分析

本项目与《山东省人民政府关于印发〈山东省空气质量持续改善暨第三轮“四减四增”行动实施方案〉的通知》符合性分析见表1-5。

表1-5 本项目与鲁政字〔2024〕102号符合性分析

文件要求内容	本项目情况	符合性
（一）严格环境准入。坚决遏制高耗能、高排放、低水平项目盲目上马，新、改、扩建项目严格落实国家和省产业规划、产业政策、生态环境分区管控方案、规划环评、项目环评、规划水土保持审查、节能审查、	本项目不属于高耗能、高排放、低水平项目，不涉及产能置换。项目将严格落实相关要求。	符合

<p>产能置换、重点污染物总量控制、污染物排放区域削减、碳排放达峰目标等相关要求，原则上采用清洁运输方式。涉及产能置换的项目，被置换产能及其配套设施关停后，新建项目方可投产。</p>		
<p>（二）优化调整重点行业结构。重点区域进一步提高落后产能能耗、环保、质量、安全、技术等要求，逐步退出限制类涉气行业工艺和装备；逐步淘汰步进式烧结机和球团竖炉以及半封闭硅锰合金、镍铁、高碳铬铁、高碳锰铁电炉。引导钢铁、水泥、焦化、电解铝等产业有序调整优化。到2025年，2500吨/日水泥熟料生产线（特种水泥熟料和化工配套水泥熟料生产线除外）全部整合退出。2024年年底，济宁、滨州、菏泽3市完成焦化退出装置关停；2025年6月底前，济南、枣庄、潍坊、泰安、日照、德州6市完成焦化退出装置关停，全省焦化装置产能压减至3300万吨左右。</p>	<p>本项目不属于限制类涉气行业，不属于左侧所列行业。</p>	<p>符合</p>
<p>（三）开展传统产业集群升级改造。中小型传统制造企业集中的市要制定涉气产业集群发展规划，严格项目审批，严防污染下乡。针对现有产业集群制定专项整治方案，依法淘汰关停一批、搬迁入园一批、就地改造一批、做优做强一批。各市要结合产业集群特点，因地制宜建设集中供热中心、集中喷涂中心、有机溶剂集中回收处置中心、活性炭集中再生中心。</p>	<p>本项目位于淄博高新区，周围均为工厂企业。</p>	<p>符合</p>
<p>（四）优化含VOCs原辅材料和产品结构。严格控制生产和使用高VOCs含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等建设项目，提高高（无）VOCs含量产品比重。实施源头替代工程，加大工业涂装、包装印刷和电子行业低（无）VOCs含量原辅材料替代力度。指导企业积极申报VOCs末端治理豁免。在生产、销售、进口、使用等环节严格执行VOCs含量限值标准。</p>	<p>本项目不生产和使用高VOCs含量涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂。</p>	<p>符合</p>

综上，本项目符合《山东省人民政府关于印发〈山东省空气质量持续改善暨第三轮“四减四增”行动实施方案〉的通知》（鲁政字[2024]102号）的相关要求。

8、与《山东省“两高”项目管理目录(2025年版)》的符合性

对照《山东省“两高”项目管理目录(2025年版)》（山东省发展和改革委员会，2025年8月26日），本项目为C3525 模具制造，不属于目录中所列20项产业分类，符合文件要求。

表1-6 与《山东省“两高”项目管理目录（2025年版）》符合性分析

	文件要求	符合性分析
2025版	<p>根据《山东省“两高”项目管理目录（2025年版）》中所列的“两高”项目主要包括炼化、焦化、煤制合成气、煤制液体燃料、基础化学原料、化肥、水泥、石灰、粘土砖瓦、平板玻璃、玻璃纤维、陶瓷、耐火材料、石墨及碳素、晶体硅、钢铁、铸造用生铁、铁合金、有色、煤电等20个行业。</p>	<p>本项目不属于“两高”行业，不属于“两高”项目。</p>

综上，本项目不属于“两高”项目，符合《山东省“两高”项目管理目录（2025

年版)》要求。

9、与《山东省工业企业无组织排放分行业管控指导意见》(鲁环发[2020]30号)符合性分析

本项目与《山东省工业企业无组织排放分行业管控指导意见》(鲁环发[2020]30号)符合性分析见表1-7。

表1-7 本项目与鲁环发[2020]30号符合性分析

分类	文件要求	符合性分析
认真贯彻执行产业政策	新上项目必须符合产业政策要求，禁止采用公布的淘汰工艺和落后设备，不得引进耗能高、污染大、生产粗放、不符合产业政策的项目。各级立项部门在为企业办理手续时，要认真对照《产业结构调整指导目录(2024年本)》(如有更新，以更新后文件为准)，对鼓励类项目，按照有关规定审批、核准或备案；对限制类项目，禁止新建，现有生产能力允许在一定期限内改造升级；对淘汰类项目，市场主体不得进入，行政机关不予审批。	符合，项目不属于《产业结构调整指导目录(2024年本)》中鼓励类、限制类、淘汰类项目，属于允许建设项目
强化规划刚性约束	新上项目必须符合国土空间规划、产业发展规划等要求，积极引导产业园区外“散乱污”整治搬迁改造企业进入产业园区或工业集聚区，并鼓励租赁标准厂房。按照“布局集中、用地集约、产业集聚、空间优化”的原则，高标准制定产业发展规划，明确主导产业、布局和产业发展方向，引导企业规范化、规模化、集约化发展。	符合，本项目位于淄博市高新区青龙山路5688号，符合空间规划及产业规划。
科学把好项目选址关	新建有污染物排放的工业项目，除在安全生产等方面有特殊要求的以外，应当进入工业园区或工业集聚区。各市要本着节约利用土地的原则，充分考虑项目周边环境、资金投入、推进速度等关键要素，合理选址，科学布局，切实做到符合用地政策，确保规划建设的项目有利于长远发展。	符合，本项目位于淄博市高新区青龙山路5688号，属于工业用地，符合空间规划及产业规划。

综上，拟建项目建设符合《山东省工业企业无组织排放分行业管控指导意见》鲁环发[2020]30号要求。

10、与饮用水水源保护区相对位置符合性

根据《关于印发淄博市饮用水水源保护区划分方案的通知》(淄环发[2019]46号)及《淄博市饮用水水源保护区划分方案》、《淄博市水利局关于公布淄博市部分饮用水水源地退出重要饮用水水源地名录的通知》，淄博市城镇以上集中式饮用水水源地共19处，其中地表水源地3处，地下水源地16处。其中高新区不包括水源保护区。

本项目位于淄博市高新区青龙山路5688号，不在饮用水水源保护区范围内。

二、建设项目工程分析

1、公司概况

山东瑞邦智能装备股份有限公司成立于 2009 年 12 月 17 日，注册地位于山东省淄博市高新区青龙山路 5688 号，法定代表人为徐云海。经营范围包括工业自动化设备、机械设备组装、销售、维修；工业自动化设备、机械设备零部件制造、销售；工业自动化设备的技术开发、技术服务、技术转让、技术咨询；软件开发、销售；仪器仪表、机电设备、电气元件、办公自动化设备、办公耗材销售；货物及技术进出口。

公司现有项目为《山东瑞邦自动化设备有限公司一次性医用手套包装专用机器人项目》，于 2021 年 1 月 26 日取得淄博高新技术产业开发区环境保护局批复（淄高新环报告表[2021]7 号），于 2022 年 3 月完成自主验收，产能规模为年产 1000 台一次性医用手套包装专用机器人；在建项目为《年产 1000 万只医用手套高效节能模具项目》，于 2023 年 2 月 7 日取得淄博高新技术产业开发区环境保护局批复（淄高新环报告表（2023）6 号），目前正在建设，建成后可年产 1000 万只医用手套高效节能模具。

2、拟建项目概况

项目名称：一次性医疗手套绿色节能模具智能产线项目

建设单位：山东瑞邦智能装备股份有限公司

行业类别：C3525 模具制造

项目投资：12390 万元

建设性质：新建

建设地点：淄博市高新区青龙山路 5688 号。项目地理位置图见附图 1。

建设规模：项目总占地面积 23333.5m²，新建 1 座多功能厂房、1 座研发中心，购置液压机、冲床、旋切机、清洗机、激光电焊机、激光切割机、滚压整形机、全自动抛丸机、湿式抛光一体机等设备，通过冲压、旋切、清洗、激光焊接、激光切割、压手腕、打磨、精修、喷指麻、底盖焊接、喷砂、质检等工艺生产医用手套模具，项目建成后，可年产 1000 万只医用手套模具。

环评类别：对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），环评类别判定见表 2-1。

表2-1 项目环评类别判定表

环评类别 项目类别	报告书	报告表	登记表
三十二、专用设备制造业 35			

建设内容

70 化工、木材、非金属加工专用设备制造 352	有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	/
--------------------------	------------------------------	--	---

本项目医用手套模具制造属于“化工、木材、非金属加工专用设备制造”，不涉及电镀工艺和涂料使用，主要采用激光焊、打磨、抛光、指麻、清洗等工艺，故环评类别为报告表。

排污许可证管理类别：根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目固定污染源排污许可管理类别判定见表 2-2。

表2-2 项目排污许可管理类别判定表

行业类别	重点管理	简化管理	登记管理
三十、专用设备制造业 35			
化工、木材、非金属加工专用设备制造 352	涉及通用工序重点管理的	涉及通用工序简化管理的	其他
五十一、通用工序			
表面处理	纳入重点排污单位名录的	除纳入重点排污单位名录的，有电镀工序、酸洗、抛光（电解抛光和化学抛光）、热浸镀（溶剂法）、淬火或则钝化等工序的，年使用 10 吨及以上有机溶剂的	其他

本项目医用手套模具制造属于“化工、木材、非金属加工专用设备制造”，不涉及通用工序重点管理和简化管理，故管理类别为“登记管理”。

3、建设内容

项目主要建设内容见表 2-3。

表2-3 项目主要建设内容一览表

工程组成	工程名称	工程内容	备注
主体工程	多功能厂房	1 座 2 层、占地面积 9558m ² ，设置冲压、旋切、清洗、焊接、激光切割、打磨、喷砂区等	新建
储运工程	仓库	位于多功能厂房内部，建筑面积 1000m ²	新建
辅助工程	研发中心	1 座、6 层，占地面积 1755m ²	新建
公用工程	供电系统	国网山东省电力公司淄博供电公司，年用电量 220 万度	新建
	供水系统	由淄博高新区涌泉供水有限公司供给，年用水量 1900t/a	新建
	供暖系统	办公区冬季供暖采用空调	新建
环保工程	废气治理	本项目打磨、精修、喷指麻、喷砂产生的颗粒物废气经湿法除尘处理后引入脉冲袋式除尘器处理后通过 15m 高排气筒 DW003 排放。激光切割、激光焊接、底盖焊接产生的焊接烟尘在密闭焊接区经集气罩收集后引入脉冲袋式除尘器处理后通过 15m 高排气筒 DW003 排放。	新建
	废水治理	本项目湿法除尘废水经沉淀池沉淀后循环使用不外排；生活	新建

		污水经化粪池处理后沿市政污水管网排入光大水务（淄博）有限公司水质净化三分厂。	
固废治理		生活垃圾委托环卫部门定期清运；废拉伸膜、下脚料、不合格品、沉渣、除尘器收尘等一般固废统一收集暂存，集中外售；清洗废液、废液压油、废润滑油、废油桶等属于危险废物，储存于危废暂存间（位于多功能厂房西南角，占地面积10m ² ），定期委托有资质的单位处置。	新建
噪声治理		减震、厂房隔音	新建

4、主要产品方案

项目主要产品方案见表 2-4。

表2-4 项目主要产品方案一览表

序号	产品名称	单位	规模	备注
1	医用手套模具	万只/年	1000	医疗卫生级

注：（1）本项目产品主要用于制作一次性医疗手套。

（2）材质：316L/304 医用级不锈钢；尺寸公差：±0.05mm，形位公差符合 GB/T 1184；表面粗糙度：光面；Ra≤0.05 μm，麻面纹理均匀；耐腐蚀性：中性盐雾试验 ≥96h 无锈蚀；机械性能：硬度≥200HV，抗拉强度≥520MPa。



图2-1 项目产品示意图

5、主要生产设施及设施参数

项目主要生产设施及设施参数见表 2-5。

表2-5 主要生产设施及设施参数表

序号	生产单元	设备名称	型号	单位	数量	备注
1	冲压单元	四柱液压机	LY32-200Z	套	4	国产
2		智能冲压生产线	非标	台	1	自研
3		高精度冲床	BLA-160T	台	5	国产

4		四轴冲压机械手	XTCY04Z-A-1410	套	2	国产
5		永磁变频螺杆机	空压机	台	5	国产
6	旋切单元	旋切机	标准一体加重 LA550 型	套	2	国产
7	清洗单元	改性醇清洗机	非标定制	台	2	国产
8	焊接单元	全自动激光点焊机	HJ004	套	3	国产
9		手持激光焊接机	非标	套	10	自研
10		全自动激光满焊机	非标	台	10	自研
11		智能焊接生产线	自研专用设备	台	1	自研
12		氩弧焊	TIG200SE	套	2	国产
13		全自动激光切割机	HJ003	台	4	国产
14	压手腕单元	滚压整形机	非标	台	6	国产
15		智能装配生产线	自研专用设备	台	1	自研
16	打磨单元	打磨专机	非标	套	5	自研
17		全自动抛丸机	非标	台	5	自研
18	精修单元	湿式抛光一体机	LRSD-1900-1	套	20	自研
19	指麻单元	表面处理设备	指麻	台	2	国产
20	底盖单元	全自动底盖焊接机	非标	台	10	国产
21	喷砂单元	智能喷砂生产线	自研专用设备	台	1	自研
22		喷砂机	BC-1517T-12	台	4	国产
23	辅助单元	激光打标机	非标	套	2	国产
24		智能物流系统	自研专用设备	台	1	自研
25		分布式光伏设备	2MW	台	1	国产
26		中央空调	非标	台	1	国产
27	环保单元	除尘系统	脉冲袋式+15 排气筒	台	1	国产
28		沉淀池	2m*1.6m	个	1	自研

6、主要原辅材料

项目主要原辅材料消耗情况见表 2-6。

表2-6 项目主要原辅材料消耗情况表

序号	名称	单位	消耗量	最大存储量	包装	形态	备注
原辅材料消耗							
1	不锈钢 304	t/a	400	100	散装	固态	外购, 定制尺寸
2	不锈钢 316L	t/a	200	50	散装	固态	外购, 定制尺寸
3	拉伸膜	t/a	1.2	1.2	箱装	固态	外购、塑料膜

4	环保清洗剂	t/a	0.5	0.5	桶装	液态	改性醇清洗液
5	石英砂	t/a	1	1	袋装	固态	外购, 120-180目
6	润滑油	t/a	0.3	0.3	桶装	液态	外购, 拟用食用油
7	液压油	L/a	800	200	桶装	液态	外购
8	焊丝	t/a	0.5	0.5	散装	固态	外购
能源消耗							
1	水	m ³ /a	1900	/	/	/	供水管网供给
2	电	万 kWh/a	220	/	/	/	供电电网

表2-7 环保清洗液主要成分一览表（来源于MSDS）

NO	成分名称	含量(WT%)	CAS No.
1	无机酸	>20%	-
2	氟化氢铵	>8%	1341-49-7
3	过硫酸铵	3-6%	77727-54-0
4	硫脲	0.1~0.3%	62-56-6
5	聚乙二醇	2~5%	25322-68-3
6	去离子水	余量	7732-18-5

表2-8 部分原辅材料理化性质

序号	名称	理化特性
1	清洗剂	通常为无色或微黄色的透明液体，具有醇类特有的轻微刺激性气味，闪点较高，约63°C，沸点170-175°C，密度约0.88g/cm ³ ，pH约7（中性）；具有低粘度、高挥发性的特点，蒸发速度快，干燥后设计为低残留或无残留；能与水部分互溶；该清洗剂化学性质稳定，不易发生自分解反应，其核心化学特性是通过复配技术实现的：在醇类主体中加入了表面活性剂（增强去污渗透性）、缓蚀剂（保护金属器械）、螯合剂（整合金属离子）等添加剂。因此，它不仅能溶解非极性有机物，也能去除部分极性污染物和微粒，同时对医疗器械常见的不锈钢、镀层、医用塑料和橡胶表现出优于纯醇的兼容性，减少腐蚀、溶胀或老化的风险。
2	液压油	常温下为浅黄色至橙黄色透明油状液体，无明显机械杂质与异味；20°C时密度约0.85~0.90g/cm ³ ，具有典型矿物油黏稠特性；40°C运动黏度约41.4~50.6 mm ² /s，黏度指数较高，黏温性能稳定；开口闪点≥180°C，燃点高于闪点，常温下不易挥发、不易自燃，属可燃液体而非易燃液体；倾点≤-9°C，低温流动性良好；基本不溶于水，易溶于汽油、柴油、甲苯等有机溶剂，水分含量为痕迹级（≤0.03%），酸值低、化学性质稳定，对碳钢、铜等常见金属腐蚀性微弱，无强氧化性、无强刺激性，常温下储存与使用性质稳定。
3	润滑油	常温下为淡黄色至无色透明油状液体，无异味、无机械杂质，性质稳定；20°C时密度约0.91~0.93 g/cm ³ ，40°C运动黏度约30~50 mm ² /s，具备良好润滑性与黏温特性；开口闪点≥220°C，常温下挥发性极低、不易燃易爆，使用安全性高；倾点约-10~0°C，低温流动性适中；不溶于水，易溶于乙醚、石油醚等有机溶剂，与金属表面浸润性良好；

酸值 ≤ 1.0 mgKOH/g，水分 $\leq 0.1\%$ ，氧化安定性较好，常温储存不易变质；该油品无毒、无刺激性、无腐蚀性，不含 VOCs、多环芳烃等有毒有害物质，接触人体与医疗制品无安全风险。

7、给排水

运营期用水包括职工生活用水、湿法除尘用水，项目用水由供水管网统一供给。

(1) 给水

生活用水：项目劳动定员职工 200 人，不设食堂和住宿，根据《建筑给水排水设计标准》（GB 50015-2019），生活用水按 30L/（人·d）计，年工作 300 天，用水量为 1800m³/a。

湿法除尘用水：湿法除尘废水经沉淀后循环利用，定期补充，不外排，设计循环水量为 2000m³/a，补水量按循环水量的 5%计，则循环水补水量约为 100m³/a。

综上所述，本项目总用水量为 1900m³/a。

(2) 排水

湿法除尘废水经沉淀池沉淀后循环使用不外排，生活污水按生活用水的 80%计算，则项目运营期产生的生活污水量为 1440m³/a，生活污水经化粪池处理后沿市政污水管网排入光大水务（淄博）有限公司水质净化三分厂。

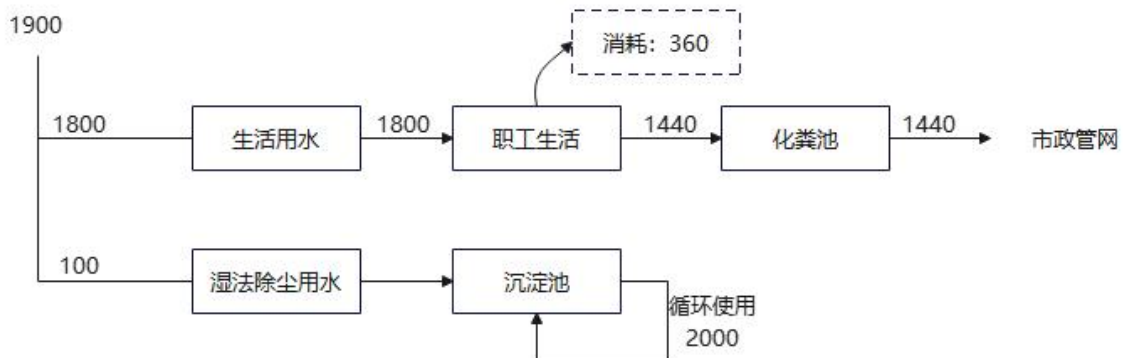


图 2-2 项目运营期水平衡图

8、组织定员与工作制度

本项目劳动定员 200 人，单班工作制，每班工作 8 小时，年工作天数 300 天，有效工作时间 2400h/a。

9、厂区平面布置

本项目厂区主要构筑物包含 1 座占地面积 9558m²的多功能厂房与 1 座占地面积 1755m²的研发中心，多功能厂房布置于厂区西侧，研发中心位于厂区东侧；项目在落实各项废气污染治理措施的前提下，生产区对研发中心等办公区域的环境影响较小，

同时项目总平面布置能够较好地满足生产工艺流程顺畅衔接的要求，兼顾物料输送的便捷性，简化了物料输送流程、便于生产组织与运营管理，厂区总平面布置基本合理。厂区平面布置图详见附图 4。

1、项目施工期流程及产污环节

本项目施工内容主要为场地清理平整、土石方开挖、基础打桩、主体建筑及配套设施建设、后期装修及设备安装、项目区绿化等。施工期产生的污染物主要为施工扬尘、施工机械尾气、施工工程废水、废弃土方、废建筑材料以及施工人员产生的生活污水和生活垃圾等，污染物产生量较少，经过合理处置后对周边环境影响较小，且项目施工期影响是暂时的，随着施工活动结束而消失。

施工期流程及产污环节见下图。

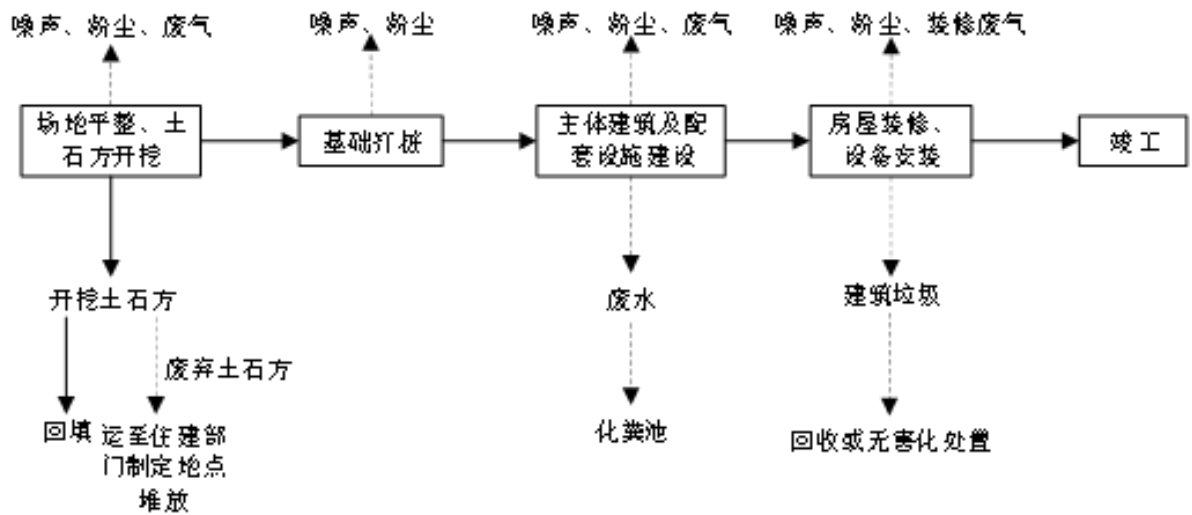
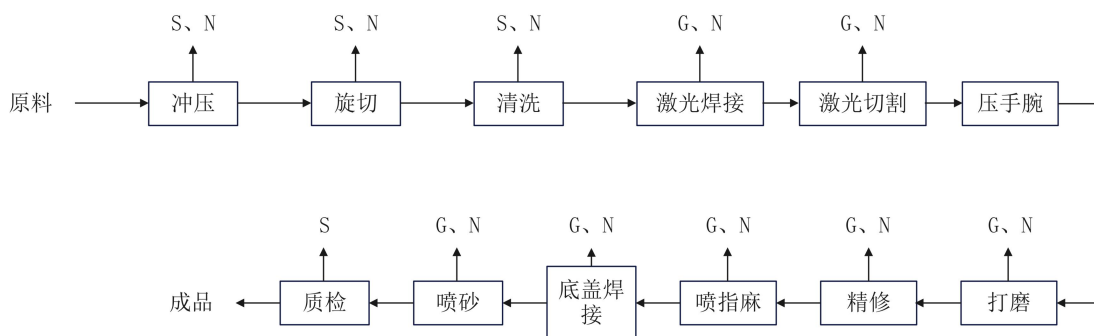


图 2-3 施工期流程及产污环节

2、项目运营期生产工艺及产排污环节

项目工艺流程及产排污环节见下图：



注：N 噪声、G 废气、S 固废

图 2-4 生产工艺流程及产污环节图

工艺流程和产排污环节

工艺流程描述如下：

(1) 冲压：本项目首先用拉伸膜将不锈钢板材包住，通过冲压设备对不锈钢板材施加压力，使其发生塑性变形，初步形成手套模具的大致轮廓。此步骤高效快捷，能批量生产出形状统一的模具雏形，为后续精细加工奠定基础。

本环节会产生噪声、废拉伸膜。

(2) 旋切：利用旋切技术对冲压后的板材进行精准切削，进一步修正模具的外形尺寸，使其更贴合手套的设计形状，同时去除冲压过程中产生的多余边角料，提升模具的精度和规整度。

本环节会产生噪声、下脚料。

(3) 清洗：使用改性醇溶液对模具进行清洗，这种清洗方式既能有效去除模具表面在加工过程中残留的油污、金属碎屑等杂质，又不会对不锈钢材质造成损伤，同时具备一定的防锈功能，为后续加工环节提供干净清洁的表面，清洗液体循环使用，清洗废液作为危险废物处置。

本环节会产生噪声、清洗废液，本项目清洗工序使用环保型改性清洗剂，用量较小，设备采用密闭循环设计，清洗剂在运行过程中处于循环利用状态，仅更换沉渣瞬间产生微量气味，系统密闭性良好，从源头上阻断了清洗组分向大气的挥发途径，因此该工序在正常运行工况下不产生清洗废气，在后续源强核算中可忽略不计。

(4) 激光焊接：采用激光焊接技术对模具的部件进行拼接或加固，激光焊接是将高强度的激光束辐射至金属表面，通过激光与金属的相互作用，使金属熔化形成焊接，激光焊接具有焊接精度高、热影响区小、焊缝美观牢固等优点，能确保模具各部件之间连接紧密，在后续使用过程中不易出现开裂、变形等问题。

本环节会产生焊接烟尘、噪声。

(5) 激光切割：利用激光的高能量密度对模具进行精细切割，可实现复杂形状的加工，精准控制模具的尺寸和细节，使模具的形状与手套的最终形态高度匹配，保证手套成型后的贴合度和舒适度。

本环节会产生激光切割烟尘、噪声。

(6) 压手腕：通过滚压整形机对模具手腕部位的焊接凸起处进行精准滚压处理，将焊接过程中产生的凸起部分压回至与模具表面齐平。这一操作能有效消除焊接造成的表面不平整问题，使模具手腕部位保持光滑顺畅的曲面形态，确保后续生产的手套

手腕处贴合人体曲线，避免因模具表面凸起导致手套成型后出现局部鼓包、穿戴不适等问题，提升手套的整体佩戴舒适度与贴合度。

(7) 打磨：对模具表面进行打磨或抛丸处理，去除加工过程中产生的毛刺、划痕等瑕疵，使模具表面光滑平整。光滑的模具表面不仅能提高手套的成型质量，还能减少手套脱模时的阻力。

本环节会产生打磨粉尘、噪声。

(8) 精修：对打磨后的模具进行进一步的精细修整，检查并修正模具表面可能存在的微小缺陷，调整模具的尺寸精度，确保模具的各项指标都符合生产要求。

本环节会产生精修粉尘、噪声。

(9) 喷指麻：将精修后的工件手指前端位置利用指麻机进行打麻点处理，用于增加医疗手套手指部位的摩擦力。

本环节会产生喷指麻粉尘、噪声。

(10) 底盖焊接：将模具的底盖与主体部分进行焊接，使模具形成一个完整的封闭结构。底盖的焊接质量直接影响到模具的密封性和稳定性，能防止在手套成型过程中出现原料泄漏等问题。

本环节会产生焊接烟尘、噪声。

(11) 喷砂：通过喷砂工艺在模具表面形成一层均匀的粗糙面。这层粗糙面可以增加模具与手套原料之间的附着力，使手套在成型过程中更好地贴合模具，提升手套的成型质量和外观效果，同时也能增强模具的耐磨性。

本环节会产生喷砂废气、噪声。

(13) 质检：对产品进行质量检查，有轻微缺陷的产品回到焊接工序继续处理，有严重缺陷的产品放入一般固废暂存间，检验合格的产品经激光打标后放入仓库。

本环节会产生不合格品。

3、项目产排污环节汇总

(1) 废水：生产废水主要为湿法除尘废水，主要污染物为悬浮物，经沉淀池沉淀后回用；生活污水经化粪池处理后排入市政污水管网。

(2) 废气：主要为激光焊接、切割、打磨、精修、喷指麻、底盖焊接、喷砂等工序产生的颗粒物，经废气处理措施处理后有组织排放。

(3) 噪声：项目噪声主要为各生产设备产生的机械噪声，其噪声级通常为

75~90dB(A)。

(4) 固体废物：废拉伸膜、下脚料、不合格品、沉渣、除尘器收尘等一般固废统一收集，集中外售；清洗废液、废液压油、废润滑油、废油桶等属于危险废物，储存于危废暂存间，定期委托有资质的单位处置；生活垃圾由环卫部门定期清运。

表2-9 产品工艺流程产污环节一览表

类别	产污环节	废物种类	污染物	治理措施	排放去向/处置
废气	激光焊接	激光焊接烟尘	颗粒物	脉冲布袋除尘	15m排气筒 DW003
	激光切割	激光切割烟尘	颗粒物	脉冲布袋除尘	
	打磨	打磨粉尘	颗粒物	湿法除尘+脉冲布袋除尘	
	精修	粉尘	颗粒物	湿法除尘+脉冲布袋除尘	
	喷指麻	喷指麻粉尘	颗粒物	湿法除尘+脉冲布袋除尘	
	底盖焊接	焊接烟尘	颗粒物	脉冲布袋除尘	
	喷砂	喷砂废气	颗粒物	湿法除尘+脉冲布袋除尘	
废水	湿法除尘	湿法除尘废水	SS	厂区沉淀池沉淀后回用	不外排
	员工生活	生活污水	COD、氨氮	化粪池	光大水务（淄博）有限公司水质净化三分厂
固废	冲压工序	废拉伸膜	废拉伸膜	统一收集，集中外售	资源化利用
	旋切工序	下脚料	金属边角料	统一收集，集中外售	资源化利用
	质检工序	不合格品	金属边角料	统一收集，集中外售	资源化利用
	湿法除尘	沉渣	金属沉渣	统一收集，集中外售	资源化利用
	废气处理	除尘器收尘	除尘器收尘	统一收集，集中外售	资源化利用
	清洗工序	清洗废液	清洗废液	委托有资质的单位处置	资源化利用
	设备维护	废液压油	废矿物油	委托有资质的单位处置	资源化利用
		废润滑油	废矿物油		
		废油桶	废矿物油		
职工生活	生活垃圾	生活垃圾	环卫部门定期清运	/	
噪声	生产过程	噪声	噪声	隔声减振、距离衰减	达标排放

本项目为新建项目，新建厂房，不涉及与项目有关的原有环境污染问题，本次评价对山东瑞邦智能装备股份有限公司名下的现有和在建项目进行简单回顾。

1、项目概况

公司现有项目和在建项目见下表：

表2-10 公司现有项目和在建项目情况一览表

序号	项目名称	环评审批情况	竣工验收情况	运行情况
1	一次性医用手套包装专用机器人项目	2021年1月26日，审批文号：淄高新环报告表[2021]7号；	2022年3月通过自主验收	正常运行
2	年产1000万只医用手套高效节能模具项目	2023年2月7日，审批文号：淄高新环报告表（2023）6号；	在建	在建

2、排污许可概况

企业排污许可登记编号：913703036980868377001X。

表2-11 公司排污许可情况一览表

登记编号	业务类型	版本	登记时间
913703036980868377001X	申请	1	2020/4/23 14:12
913703036980868377001X	变更	2	2021/6/1 15:32
913703036980868377001X	变更	3	2022/1/21 17:03
913703036980868377001X	变更	4	2023/1/3 13:52
913703036980868377001X	变更	5	2023/12/29 13:01
913703036980868377001X	变更	6	2024/7/20 14:33

3、污染物达标排放情况

本次评价引用山东九为检测有限公司2025年05月31日出具的例行检测报告中的监测数据，说明污染物排放情况：

表2-12 有组织废气监测结果

检测点位	DA001 废气排气筒出口		
采样日期	2025年05月24日		
检测频次	1	2	3
高度（m）	15		
内径（m）	1.00		
烟温（℃）	25.6	26.5	27.9
标干流量（Nm ³ /h）	10706	11492	11382
样品编号	202505096FQ001	202505096FQ002	202505096FQ003
颗粒物排放浓度（mg/m ³ ）	3.4	3.1	3.6
颗粒物排放速率（kg/h）	3.64×10 ⁻²	3.56×10 ⁻²	4.10×10 ⁻²

与项目有关的原有环境污染问题

检测点位	DA002 废气排气筒出口		
采样日期	2025 年 05 月 24 日		
检测频次	1	2	3
高度 (m)	15		
内径 (m)	1.00		
烟温 (°C)	29.8	30.3	32.1
标干流量(Nm ³ /h)	20409	19947	20936
样品编号	202505096FQ005	202505096FQ006	202505096FQ007
颗粒物排放浓度 (mg/m ³)	3.5	3.2	3.7
颗粒物排放速率 (kg/h)	7.14×10^{-2}	6.38×10^{-2}	7.75×10^{-2}

表2-13 厂界无组织废气监测结果

采样日期	检测项目	样品编号	检测点位	检测浓度 (μg/m ³)
2025. 05. 24	总悬浮颗粒物	202505096HQ001	上风向 1#	281
		202505096HQ002	上风向 1#	293
		202505096HQ003	上风向 1#	288
		202505096HQ004	下风向 2#	305
		202505096HQ005	下风向 2#	356
		202505096HQ006	下风向 2#	374
		202505096HQ007	下风向 3#	339
		202505096HQ008	下风向 3#	358
		202505096HQ009	下风向 3#	342
		202505096HQ010	下风向 4#	387
		202505096HQ011	下风向 4#	385
		202505096HQ012	下风向 4#	391

表2-14 无组织废气监测气象条件

采样日期	时间	温度 (°C)	湿度 (RH%)	风向	风速 (m/s)	总云量	低云量	大气压 (KPa)
2025. 05. 24	09:29	22.4	43	东	1.6	1	0	101.5
	10:32	23.1	38	东	1.7	1	0	101.3
	11:34	24.7	34	东	1.6	0	0	101.2

表2-15 废水检测结果一览表

检测点位	废水排放口			
采样日期	样品编码	检测项目	检测结果	单位
2025. 05. 24	202505096FS001	氨氮	1.34	mg/L
	202505096FS002		1.37	mg/L
	202505096FS003		1.36	mg/L

	202505096FS001	化学需氧量	38	mg/L
	202505096FS002		35	mg/L
	202505096FS003		31	mg/L
	202505096FS006	悬浮物	19	mg/L
	202505096FS007		19	mg/L
	202505096FS008		18	mg/L
	/	PH	7.6	无量纲
	7.6			
	7.6			
备注	检测结果中“检出限+L”代表低于检出限或未检出			

表2-16 厂界噪声检测结果

检测日期	检测项目	检测时间	检测结果[dB (A)]			
			1#西厂界	2#北厂界	3#东厂界	4#南厂界
2025.05.24	工业企业厂界环境噪声等效连续 A 声级	昼间	54.2	54.4	54.1	/
		夜间	44.3	47.0	44.8	/

根据检测数据，有组织颗粒物满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表1“重点控制区”大气污染物排放浓度限值（10mg/m³），厂界颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织监控浓度浓度限值（1.0mg/m³）；污水排放满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4中三级标准及光大水务（淄博）有限公司水质净化三分厂进水水质相关要求；厂界噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

4、总量指标情况

根据《一次性医用手套包装专用机器人项目》《年产1000万只医用手套高效节能模具项目》环境影响评价文件，许可排放量分别为0.05256t/a、0.178t/a，为进一步加强颗粒物的污染治理与排放管控，企业已将现有项目无组织排放方式改造为有组织排放方式。根据最新的检测数据核算，现有项目颗粒物实际排放量为0.0492t/a。

表2-17 公司现有项目和在建项目总量指标一览表

序号	项目名称	总量指标情况 (t/a)			备注
		污染物	许可排放量	实际排放量	
1	一次性医用手套包装专用机器人项目	颗粒物	0.05256	0.0492	现有项目 (运行时长1200h/a)
2	年产1000万只医用手套高效节能模具项目	颗粒物	0.178	在建	在建项目
合计		颗粒物	0.23056	0.0492	满足许可指标要求

由上表可知，公司现有项目实际排放量符合许可排放指标要求，且颗粒物尚余 0.00336t/a 的排放指标，在建项目许可排放指标为 0.178t/a。

拟建项目现场照片



北侧



东侧



南侧



西侧



拟建项目现场照片



拟建项目现场照片



拟建项目现场照片



工程师现场勘查照片

现场勘查照片

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

1、大气环境

(1) 基本污染物环境质量现状调查与评价

根据 2025 年 1 月 27 日淄博市生态环境局发布的“2024 年 12 月份及全年环境空气质量情况通报”数据显示：2024 年，全市良好天数 238 天(国控)，同比增加 19 天。重污染天数 4 天，同比减少 4 天。其中，二氧化硫(SO₂)13 微克/立方米，同比恶化 8.3%；二氧化氮(NO₂)33 微克/立方米，同比改善 2.9%；可吸入颗粒物(PM₁₀)69 微克/立方米，同比改善 8.9%；细颗粒物(PM_{2.5})40 微克/立方米，同比改善 2.4%；一氧化碳(CO)1.2 毫克/立方米，同比恶化 9.1%；臭氧(O₃)194 微克/立方米，同比改善 2.9%。全市综合指数为 4.68，同比改善 2.7%。

淄博高新区 2024 年全年主要污染物的平均浓度见下表。根据《环境影响评价技术导则大气环境》(HJ2.2-2018)对项目所在区域环境空气质量进行达标判断，见下表：

表3-1 环境空气质量状况一览表 单位ug/m³

项目	PM _{2.5}	PM ₁₀	SO ₂	NO ₂	CO	O ₃
数值	40	70	10	30	1100	198
浓度限值	35	70	60	40	4000	160

从上表可以看出，除 SO₂、NO₂、CO、PM₁₀ 外，其他主要污染物年均浓度不能满足《环境空气质量标准》(GB 3095-2012)及其修改单中二级标准要求。项目位于不达标区。

(2) 区域环境空气质量提升措施

为了不断改善区域环境质量,根据《淄博市“十四五”生态环境保护规划》要求,以持续降低细颗粒物(PM_{2.5})浓度,不断提高空气质量优良天数比例,逐步消除重污染天气为目标任务,实施产业结构升级、清洁能源替代、运输结构优化、扬尘精细管控、VOCs 深度治理、氮氧化物深度治理“六大减排工程”,全面推进重点行业、重点领域的全流程污染治理,逐步破解大气复合污染问题,区域环境空气质量将明显改善。

2、地表水

项目区域地表水主要为涝淄河,属于乌河支流,执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) V 类标准。根据淄博市生态环境局发布的《2025年1—12月全市地表水环境质量状况》,2025年全年乌河(乌河东沙断面)水质类别为IV类,满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) V 类水质要求。

区域
环境
质量
现状

3、声环境

该项目位于淄博市高新区，根据《淄博市人民政府办公室关于印发淄博市声环境功能区划方案的通知》（淄政办发〔2025〕5号）项目所在区域声环境质量执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类区标准。项目厂界外50m范围内无声环境敏感目标，无需进行现状监测。

4、生态环境

拟建项目位于淄博市高新区青龙山路5688号，用地范围内无生态环境保护目标，不进行生态现状调查。

5、电磁辐射

本项目不属于广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，不需要开展电磁辐射现状监测与评价。

6、地下水、土壤环境

本项目不取用地下水，生产废水不外排，厂区内按照要求进行源头控制、分区防渗、过程控制等措施，基本切断对土壤、地下水环境污染途径，正常生产情况下，不会对地下水、土壤环境造成不利影响，原则上不开展环境质量现状调查。

环境
保护
目标

- 1、环境空气保护目标：本项目所在厂区周边500米范围内无环境敏感目标；
- 2、声环境保护目标：项目厂界外50m范围内不存在环境敏感目标；
- 3、地下水环境保护目标：厂界外500米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源；
- 4、生态环境保护目标：本项目不涉及生态环境保护目标。

1、废气

(1) 施工期

施工期废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中标准限值要求（颗粒物：1.0mg/m³）；

施工期噪声执行《建筑施工噪声排放标准》（GB 12523-2025），即昼间 70dB(A)，夜间 55dB(A)。

(2) 运营期

运营期有组织颗粒物执行《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表 1 “重点控制区”大气污染物排放浓度限值；无组织颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值。

表3-2 有组织废气排放标准

排气筒	污染源	污染物	浓度限值 (mg/m ³)	标准来源
DW003	颗粒物排气筒	颗粒物	10	《区域性大气污染物综合排放标准》 (DB37/2376-2019) 表 1

表 3-3 无组织废气排放标准

污染物	厂界监控点浓度 (mg/m ³)	标准来源
颗粒物	1.0	《大气污染物综合排放标》（GB16297-1996）表 2

2、废水

生活污水经化粪池处理后沿市政污水管网排入光大水务（淄博）有限公司水质净化三分厂，生活污水排放从严执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准及光大水务（淄博）有限公司水质净化三分厂进水水质相关要求。

表3-4 废水排放标准限值 单位：mg/L

标准来源	CODcr	BOD ₅	SS	氨氮	pH
GB 8978-1996	≤500	≤300	≤400	-	6~9
污水处理厂进水标准限值	≤500	≤350	≤400	≤45	/
本项目执行	≤500	≤300	≤400	≤45	6~9

3、噪声

运营期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

表3-5 工业企业厂界环境噪声排放标准

级别	等效声级	昼间	夜间
3	dB(A)	65	55（项目夜间不生产）

4、固体废物

一般固体废物厂内暂存执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》相关要求,采取防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施,不得擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒;一般工业固体废物管理过程中还应满足《一般工业固体废物管理台账制定指南(试行)》(公告 2021 年第 82 号)要求;危险废物执行《危险废物贮存污染物控制标准》(GB18597-2023)要求。

总量
控制
指标

根据工程分析，本项目 COD、氨氮排放量分别为 0.403t/a、0.025t/a，排入光大水务（淄博）有限公司水质净化三分厂，总量纳入光大水务（淄博）有限公司水质净化三分厂总量指标；无需申请总量控制指标。

根据工程分析，现有项目颗粒物许可排放量为 0.05256t/a，现有项目颗粒物实际排放量为 0.0492t/a；在建工程颗粒物许可排放量为 0.178t/a；本项目预测颗粒物排放量为 0.182t/a；本项目建成后全厂颗粒物污染物排放量为 0.4092t/a；现有及在建项目已有颗粒物总量指标为 0.23056t/a；需要新增的总量指标为 0.17864t/a。根据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》（环发[2014]197 号）和《关于统筹使用“十四五”建设项目主要大气污染物总量指标的通知》（淄环函[2021]55 号）文件要求，淄博市 2025 年细颗粒物已经达标，颗粒物、二氧化硫按照 1:1 进行倍量替代；氮氧化物、VOCs 总量指标按照 1:2 进行倍量替代。故本项目需申请的总量指标为颗粒物：0.17864t/a。

四、主要环境影响和保护措施

本项目施工内容主要为场地清理平整、土石方开挖、基础打桩、主体建筑及配套建设、后期装修及设备安装、项目区绿化等。施工期产生的污染物主要为施工扬尘、施工机械尾气、施工工程废水、弃土方、废建筑材料以及施工人员产生的生活污水和生活垃圾等，污染物产生量较少，经过合理处置后对周边环境的影响较小，且项目施工期影响是暂时的，随着施工活动结束而消失。

施工期流程及产污环节见下图。

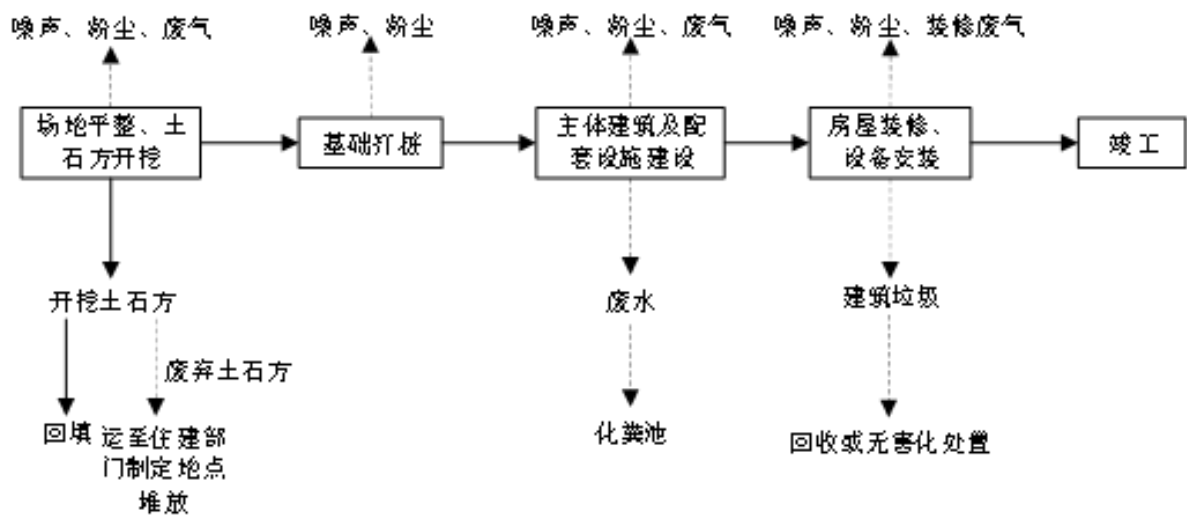


图 4-1 施工期流程及产污环节

1、施工期扬尘防治措施

本项目在施工期产生的扬尘包括由于露天堆放的建材及裸露的施工区表层浮尘因天气干燥及大风而产生的扬尘和建材的装卸过程中由于外力而产生的尘粒悬浮造成的扬尘，其中施工及各种车辆造成的扬尘最严重。

针对施工扬尘，本工程拟采取的环保措施有：

- ①开挖过程中，采用洒水车定期对作业面和土堆进行洒水，使其保持一定的湿度，降低施工期扬尘；
- ②施工现场进行合理管理，材料统一堆放，减少材料搬运，轻举轻放，防治材料包装破裂；
- ③大风天气应停止施工，并对施工场地及原料堆放处采取一定的遮盖防护措施；
- ④车辆运输过程中进行遮盖和密闭，及时清扫散落在路面上的建筑材料，冲洗轮胎并对路面定期洒水抑尘，减少运输时扬尘的产生。

根据《山东省扬尘污染防治管理办法》（2018年1月24日山东省人民政府令第311

号修订)规定的要求,对建设单位项目建设施工期是需采取的措施提出了一定要求,具体见下表。

表 4-1 项目施工期时应采取的措施对照

序号	《山东省扬尘污染防治管理办法》的要求	本项目施工期时应采取的措施
1	认真执行各项标准规范。要加强对施工工地的管理,严格控制施工扬尘、土壤扬尘、道路扬尘以及堆场扬尘,控制措施应符合《山东省房屋建筑工地施工扬尘防治导则》要求。	1、建筑材料定点堆放; 2、经常清扫地面和路面,地面和路面经常洒水保持湿润; 3、建材废包装集中收集,定期清运; 4、主要扬尘作业点设在主施工场所和敏感点的下风向,在其周围设置隔离围墙和挡风板; 5、施工过程中采用商品(湿)水泥和水泥预制件,减少干水泥用量。
2	城市主要道路应按照市容环境卫生作业规范进行道路保洁,及时清运道路疏通污泥;路面破损的,应采取防尘措施并及时修复。	1、及时清除运输车辆轮胎上的泥土,以减少道路扬尘; 2、及时清运道路疏通污泥,保持道路保洁; 3、若运输路面破损的,及时采取防尘措施并及时修复。
3	运输砂石、渣土、土方、垃圾等物料的车辆应当采取蓬盖、密闭等措施,防止运输过程中物料遗撒或者泄漏产生的扬尘污染。	运输砂石、渣土、土方、垃圾等物料的车辆应当采取蓬盖、密闭等措施,防治遗洒。
4	落实扬尘污染防治责任制。要加强对工程建设单位的政策业务指导,督促扬尘污染防治责任制度和各项扬尘防治措施的落实;工程建设单位与施工单位签订的施工承包合同,应当明确施工单位的扬尘污染防治责任,将扬尘污染防治费用列入工程预算。	1、与施工单位签订的施工承包合同,明确施工单位的扬尘污染防治责任,将扬尘污染防治费用列入工程预算; 2、加强对工程建设单位的政策业务指导,督促扬尘污染防治责任制度和各项扬尘防治措施的落实。
5	建设项目监理单位应当将扬尘污染防治纳入工程监理细则,对发现的扬尘污染行为,应当要求施工单位立即改正,并及时报告建设单位及有关行政主管部门。	建设单位应协助监理单位将扬尘污染防治纳入工程监理细则,对发现的扬尘污染行为,要求施工单位立即改正,并及时要求监理单位报告建设单位及有关行政主管部门。

采取上述措施后,预计施工期扬尘对周围环境影响较小。

2、施工期废水防治措施

施工期产生的废水为施工人员产生的生活污水和施工期间工程废水。

(1) 施工期生活废水

施工期生活污水排入山东瑞邦智能装备股份有限公司厂区内化粪池,生活污水经化粪池处理后排入光大水务(淄博)有限公司水质净化三分厂。

(2) 施工期工程废水

施工期废水主要来源于砂石料系统冲洗水、施工机械设备冲洗水、混凝土搅拌、浇注和养护用水,含泥砂量较高,废水经沉淀后悬浮物大幅度下沉,上清液回用于施工现场,提高水的重复利用率,同时做到废水不外排。

项目施工期必须加强环境管理,避免对周围水体造成污染,应采取如下污染防治措

施：

①对原料及建筑垃圾堆放场地采取覆盖处理，并在堆放场地周围布设排水沟和挡土墙，同时对项目区域内水体做好围堰处理，避免因雨水冲刷而引起的物料和水土流失对水环境产生影响；

②加强对项目施工人员环保知识的宣传教育，提高施工人员的环保意识，节约用水，防止生活垃圾乱堆乱丢以及污水肆意排放等问题，避免对水环境产生污染影响；

③禁止向水体排放废液；禁止在水体清洗车辆；禁止向水体排放、倾倒废渣、垃圾和其他废弃物；尽量将淤泥、土方远离水域堆放。

采取上述措施后，可有效减轻施工废水对水环境的影响。

3、施工固体废物防治措施

固废主要为部分废弃建材、开挖土方、包装材料和施工人员产生的生活垃圾。施工期的废弃建材、建筑垃圾及土石方等能够利用的用于地势平整和地基回填，不能利用的建筑垃圾直接外运，按照当地渣土管理部门的要求统一处置；包装材料回收利用或外卖给废品收购站；在泥浆水的沉淀池中加入絮凝剂，沉淀池底部沉渣运至蒸发池中，自然脱水固化。脱水固化后的废水沉渣由环卫部门定期清运。雨水、车辆清洗废水、其他工程废水经沉淀池沉淀后，底部沉渣经蒸发池自然脱水固化后，由环卫部门定期清运。生活垃圾及时清运，由环卫部门统一收集处理。

施工期固废能够得到综合利用和合理处置，对周围环境影响较小。

4、施工噪声防治措施

不同施工阶段（土石方、打桩、结构、装修），推土机、挖土机、各种打桩机、混凝土搅拌机、电锯、电刨等各种机械设备及运输材料的车辆产生的噪声，将对周围环境造成一定影响。施工时采取的降噪措施主要有：

（1）合理安排施工时间，要求施工现场采用活动简易的声屏障进行完全封闭，对敏感区设置围栏或临时声屏障，控制施工噪声对周围环境的影响。严禁高噪声设备在夜间作业。如需夜间作业，提前公示告知周围公众以获得谅解；

（2）尽量选用低噪声机械设备，对空压机等采取隔声和消声处理。注意机械保养，使机械保持最低声级水平；

（3）运输车辆严禁超载运行，降低运输车辆和搅拌设备噪声对周围环境的影响。

除上述施工机械产生的噪声外，施工过程中各种运输车辆的运行，还将会引起公路

沿线噪声级的增加。因此，应加强对运输车辆的管理，尽量压缩工区汽车数量和行车密度，控制汽车鸣笛。设备调试尽量在白天进行。

5、施工期对生态环境的防护措施

项目施工期间，应做好项目的生态保护和建设，尽量缩短施工工期，施工过程中的土方开挖应注意挖填方平衡，减少土方的外排外运，残余土方不得随意弃置，必须送有关部门指定的地点填埋或堆放，并采取前述各项有效措施尽最大可能减缓施工期对生态环境的不良影响。

施工期间的上述污染环境的因素，只要采取适当有力的措施，就可使污染物达标排放，避免或减轻其污染。这些影响也是短期的，随着施工期结束，施工噪声、扬尘和水土流失等问题也会消失，而新的建设工程完工后，植被恢复，新的城市生态环境将取代现有的生态环境，并得到一定程度的恢复。

一、大气环境影响分析

1、废气产生、排放情况简述

项目废气主要为激光焊接、激光切割、打磨、精修、喷指麻、底盖焊接、喷砂工序产生的颗粒物。本项目打磨、精修、喷指麻、喷砂产生的颗粒物废气经湿法除尘处理后引入脉冲袋式除尘器处理后通过 15m 高排气筒 DW003 排放。激光切割、激光焊接、底盖焊接产生的焊接烟尘在密闭焊接区经集气罩收集后引入脉冲袋式除尘器处理后通过 15m 高排气筒 DW003 排放。

运营期环境影响和保护措施



图 4-2 项目各股废气处理走向图

2、排放源信息表

表4-2 废气污染源强核算结果及相关参数一览表

产排污环节	污染物种类	核算方法	污染物产生			排放形式/编号	治理措施				排放情况			核算排放时间(h)	
			废气浓度(mg/m ³)	产生速率(kg/h)	产生量(t/a)		设施名称	处理能力(m ³ /h)	收集效率(%)	去除效率(%)	是否为可行技术	排放浓度(mg/m ³)	排放速率(kg/h)		排放量(t/a)
激光焊接	颗粒物	产污系数法	5.775	0.116	0.277	有组织	脉冲袋式除尘器	20000	99	90	是	0.578	0.012	0.028	2400
激光切割	颗粒物	产污系数法	2.042	0.041	0.098	有组织	脉冲袋式除尘器		99	90	是	0.204	0.004	0.010	2400
底盖焊接	颗粒物	产污系数法	1.134	0.023	0.054	有组织	脉冲袋式除尘器		99	90	是	0.113	0.002	0.005	2400
打磨	颗粒物	产污系数法	26.006	0.520	1.248	有组织	湿法除尘+脉冲袋式除尘器		95	95	是	1.300	0.026	0.062	2400
精修	颗粒物	产污系数法	3.899	0.078	0.187	有组织	湿法除尘+脉冲袋式除尘器		95	95	是	0.195	0.004	0.009	2400
喷指麻	颗粒物	产污系数法	0.542	0.011	0.026	有组织	湿法除尘+脉冲袋式除尘器		100	95	是	0.027	0.001	0.001	2400
喷砂	颗粒物	产污系数法	27.375	0.548	1.314	有组织	湿法除尘+脉冲袋式除尘器		100	95	是	1.369	0.027	0.066	2400
有组织合计	颗粒物	/	66.773	1.335	3.205	有组织	/	20000	/	/	/	3.786	0.076	0.182	2400
未收集废气	颗粒物	/	<1.0	0.033	0.080	无组织	/	/	/	/	/	<1.0	0.033	0.080	2400

表4-3 大气污染物排放基本情况表

排放口编号	排放口名称	排放口类型	污染物种类	排放口地理坐标		排气筒高度(m)	排气筒出口内径(m)	排气温度℃	国家或地方污染物排放标准		
				经度	纬度				名称	浓度限值(mg/Nm ³)	速率限值(kg/h)
DW003	颗粒物排气筒	一般排放口	颗粒物	118.074°	36.841°	15	0.6	常温	《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)	10	/
厂界无组织			颗粒物	/	/	/	/	/	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)	1.0	/

运营
期环
境影
响和
保护
措施

源强确定依据:

(1) 激光焊接产生的颗粒物

激光焊接污染物源强计算参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》-“33-37 机械行业系数手册”-“焊接”中原料“实芯焊丝”产污系数为 9.19kg/t 原料,本项目激光焊基本不使用焊材(仅极少量有缺口位置修补使用焊材,用量 0.5t/a),通过自身热熔焊接成型,其中需要进行激光焊处理的部位约占产品的 5%,则原料按 30.5t/a 计(其中焊接处 30t/a,焊丝 0.5t/a),经计算,激光焊接颗粒物产生量约为 0.28t/a。

(2) 激光切割产生的颗粒物

污染物源强计算参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》-“33-37 机械行业系数手册”-“下料”中钢板等离子切割产污系数为 1.1kg/t 原料,本项目使用激光切割机对不锈钢板材进行切割,激光切割是利用高功率密度激光束照射被切割材料,使材料很快被加热至汽化温度,蒸发形成孔洞,激光切割后得到所需要的形状,其中需要进行激光切割处理的部位约占产品的 15%,则原料按 90t/a 计,经计算,激光切割颗粒物产生量约为 0.099t/a。

(3) 底盖焊接产生的颗粒物

底盖焊接污染物源强计算参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》-“33-37 机械行业系数手册”-“焊接”中原料“实芯焊丝”产污系数为 9.19kg/t 原料,本工序底盖焊接不使用焊材,通过自身热熔焊接成型,其中需要进行激光焊处理的部位约占产品的 1%,则原料按 6t/a 计,经计算,底盖焊接颗粒物产生量约为 0.055t/a。

(4) 打磨产生的颗粒物

污染物源强计算参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》-“33-37 机械行业系数手册”预处理工段中“抛丸、打磨、喷砂、滚筒工序”,颗粒物产生系数为 2.19kg/t 原料,本项目原料使用量为 600t/a,则打磨颗粒物产生量为 1.314t/a。

(5) 精修产生的颗粒物

污染物源强计算参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》-“33-37 机械行业系数手册”预处理工段中“抛丸、打磨、喷砂、滚筒工序”,颗粒物产生系数为 2.19kg/t 原料,本项目精修主要为机器人抛光和半自动抛光,本工序需精修的

占比约 15%，则原料按 90t/a 计，经计算，精修颗粒物产生量为 0.197t/a。

(6) 喷指麻产生的颗粒物

污染物源强计算参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》-“33-37 机械行业系数手册”预处理工段中“抛丸、打磨、喷砂、滚筒工序”，颗粒物产生系数为 2.19kg/t 原料，喷指麻和抛丸加工方式基本一致，喷指麻的手指区域占整个构件的比例约 2%，则原料按 12t/a 计，经计算，喷指麻颗粒物产生量为 0.026t/a。

(7) 喷砂产生的颗粒物

污染物源强计算参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》-“33-37 机械行业系数手册”预处理工段中“抛丸、打磨、喷砂、滚筒工序”，颗粒物产生系数为 2.19kg/t 原料，本项目原料使用量为 600t/a，则喷砂颗粒物产生量为 1.314t/a。

综上，计算得出有组织颗粒物产生量约 3.884t/a，有组织颗粒物排放量约为 0.231t/a，排放速率为 0.096kg/h，排放浓度为 4.810mg/m³；颗粒物无组织排放量约 0.094t/a，排放速率约 0.039kg/h。

3、非正常工况

根据《污染源源强核算技术指南准则》(HJ884-2018)中相关规定，非正常工况是指生产设施非正常工况或污染防治(控制)设施非正常工况，其中生产设施非正常工况指开停炉(机)、设备检修、工艺设备运转异常等工况，污染防治(控制)设施非正常状况达不到应有治理效率或同步运转率等情况。

(1) 开、停车污染源强分析

对于开、停车，企业需做到：

①车间开工时，首先运行对应的废气处理装置，然后再进行人工或机械操作。

②车间停工时，所有的废气处理装置继续运转，待产生的废气排出之后才逐台关闭。车间在开、停车时排出污染物均得到有效处理，经排放口排出的污染物浓度和正常生产时基本一致。

(2) 生产设备故障和检修

设备故障时则立即停止作业，环保设施继续运行，污染物得到充分处理后再关闭环保设施，可以确保废气排放情况和正常生产一样。设备检修时停止作业，不会有额外污染物产生。

(3) 环保设施出现故障

环保设施出现故障时，会使污染物处理效率下降或者根本得不到处理而排入环境中。本项目主要为废气治理措施出现故障而不能满足设计要求的情况，主要考虑尾气吸收系统发生故障导致尾气不经处理直接排入外环境的情况。以最不利情况下废气处理系统净化效率为零考虑，源强最大的时段废气排放 1h 对周围环境的影响。

表4-4 非正常工况废气排放情况一览表

排放源	污染物	故障条件下排放参数			年发生频次	单次持续时间 h	污染物排放量 kg/次
		速率 kg/h	废气量 m ³ /h	浓度 mg/m ³			
DW003	颗粒物	1.335	20000	66.773	1	1	1.335

在设备开停车、检修的过程中一直开启废气治理设施，并保持其正常运转；在工艺设备运转异常的情形下，立即停止设备运行；同时废气治理设施保持运行状态。因此在两种情形下的非正常工况排污均可以得到有效治理，对环境影响较小。

为防止生产废气非正常工况排放，企业必须加强废气处理设施的管理，定期检修，确保废气处理设施正常运行，在废气处理设备停止运行或出现故障时，产生废气的各工序也必须相应停止生产。为杜绝废气非正常排放，应采取以下措施确保废气达标排放：

(1) 安排专人负责环保设备的日常维护和管理，每个固定时间检查、汇报情况，及时发现废气处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行；

(2) 建立健全的环保管理机构，对环保管理人员和技术人员进行岗位培训，委托具有专业资质的环境检测单位对项目排放的各类污染物进行定期检测；

(3) 应定期维护、检修废气处理装置，以保持废气处理装置的净化能力；

(4) 生产加工前，环保设备开启，待环保设备正常运行后方可开车生产。

由于发生非正常工况排放次数较少，且排放时间较短，建设单位能够及时采取措施处理，不会对周围大气环境造成长期影响。

4、废气治理措施可行性分析

本项目针对打磨、精修、喷指麻、喷砂工序产生的颗粒物废气，采用“湿法除尘+脉冲袋式除尘器”组合工艺，湿法除尘通过水流与含尘气体充分接触，利用惯性碰撞、拦截、扩散等机理捕集粉尘颗粒，除尘效率普遍超过 50%，能有效去除 0.1—20 微米粒径的颗粒物，同时降低废气温度和湿度；经湿法预处理后的废气引入脉冲袋式除尘器深度净化，该设备利用纤维滤袋构建的三维过滤体系，通过惯性碰撞、拦截、扩散及等复合过滤机制，对粒径大于 0.1 μm 的颗粒物捕集效率可达 90%以上，排放浓度

可稳定控制在 10mg/m³ 以下。针对激光切割、激光焊接、底盖焊接产生的焊接烟尘，在密闭焊接区经集中收集后引入脉冲袋式除尘器处理，密闭车间通过合理设计确保焊接烟尘的高效捕集，避免无组织逸散，脉冲袋式除尘器采用脉冲喷吹清灰技术，清灰周期长、能耗低、滤袋寿命长，除尘效率可达 90%以上，运行阻力稳定在 800-1500Pa 范围，能够有效捕集焊接过程中产生的微细金属氧化物颗粒。综上所述，本项目废气处理措施技术成熟可靠、处理效率高、运行稳定，能够满足山东省地方标准《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表 1 “重点控制区”大气污染物排放浓度限值标准要求，从技术原理、处理效果及工程实践角度均具有良好的可行性。

5、环境影响分析

由前文分析可知，项目有组织颗粒物排放浓度满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表 1 “重点控制区”大气污染物排放浓度限值（10mg/m³）；通过车间密闭提高废气收集等措施，减少无组织废气逸散，厂界颗粒物无组织排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值（1.0mg/m³）。

表4-5 拟建项目废气排放情况汇总表

污染物种类	排放量 (t/a)		
	有组织	无组织	合计
颗粒物	0.182	0.080	0.262

项目所在区域内无自然保护区、保护文物及风景名胜区等特殊环境敏感目标，项目周边 500m 范围内无环境空气保护目标；项目产生的废气经处理后均能达标排放，对周边环境空气质量及保护目标影响小，故项目建设对大气环境的影响可接受。

6、监测要求

参照《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）监测频次要求，结合本项目实际生产状况，制定本项目监测计划。

表4-6 拟建项目废气监测信息表

监测点位	排放口类型	监测因子	监测频次
DW003	一般排放口	颗粒物	1 次/年
厂界		颗粒物	1 次/半年

7、排气筒、采样口、监测平台、监测梯建设要求

(1) 排气筒

排气筒应设置便于采样、监测的采样口。采样口的设置应符合《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）及《污染源自动监控信息采集传输仪技术要求》（HJ 212-2017）要求，采样口位置优先选择在垂直管段，避开烟道弯头、阀门等易产生涡流的部位。

（2）采样口

监测断面应设置在规则的圆形或矩形烟道上，应便于测试人员开展监测工作，应避开对测试人员操作有危险的场所。

对于输送高温或有毒有害气体的烟道，监测断面应设置在烟道的负压段；若负压段不满足设置要求，应在正压段设置带有闸板阀的密封监测孔，闸板阀密封压力应 $\geq 0.1\text{MPa}$ 。

在选定的监测断面上开设监测孔，监测孔的内径应 $>90\text{mm}$ ，孔口应垂直于烟道壁面；圆形烟道监测孔数量按断面直径确定（直径 $\leq 1\text{m}$ 设1个， $1\text{m}<\text{直径}\leq 2\text{m}$ 设2个，直径 $>2\text{m}$ 设4个，呈对称分布）。监测孔在不使用时应用盖板或管帽封闭，盖板材质应与烟道材质一致，使用时应易打开且密封良好。

（3）监测平台

监测平台应设置在监测孔的正下方 $1.2\text{m}\sim 1.3\text{m}$ 处，应永久、安全、便于监测及采样。

监测平台周围空间应保证测试人员正常方便操作监测设备或采样装置，平台边缘与监测孔水平距离应 $\leq 0.5\text{m}$ 。

监测平台可操作面积应 $>2\text{m}^2$ ，单边长度应 $>1.2\text{m}$ ，且不小于监测断面直径（或当量直径）的 $1/3$ 。若监测断面有多个监测孔且水平排列，则监测平台区域应涵盖所有监测孔（孔间间距 $>1\text{m}$ 时应分段设置平台）；若监测断面有多个监测孔且竖直排列，则应设置多层监测平台，层间距宜为 $2\text{m}\sim 3\text{m}$ 。通往监测平台的通道宽度应 $>0.9\text{m}$ ，通道坡度应 $\leq 30^\circ$ 。

监测平台地板应采用厚度 $>4\text{mm}$ 的花纹钢板或钢板网铺装（孔径小于 $10\text{mm}\times 20\text{mm}$ ），表面应做防滑处理（如涂刷防滑涂料）；平台应设置 1.2m 高防护栏杆（栏杆间距 $\leq 0.5\text{m}$ ）及 18cm 高踢脚板，栏杆顶部应设直径 $\geq 30\text{mm}$ 的水平扶手。监测平台及通道的载荷应 $\geq 3\text{ kN/m}^2$ ，且应设置限载标识。

监测平台及通道的制造安装应符合 GB4053.3 《固定式钢梯及平台安全要求 第3

部分：工业防护栏杆及钢平台》要求，平台与排气筒之间应采用焊接或螺栓连接（螺栓强度等级 ≥ 8.8 级）。

(4) 监测梯

监测平台与地面之间应保障安全通行，设置安全方式直达监测平台。设置固定式钢梯或转梯到达监测平台，应符合 GB4053.1《固定式钢梯及平台安全要求 第1部分：钢直梯》和 GB 4053.2《固定式钢梯及平台安全要求 第2部分：钢斜梯》要求。

监测平台与坠落高度基准面之间距离超过 2m 时，不应使用直梯通往监测平台，应安装固定式钢斜梯、转梯或升降梯到达监测平台。梯子无障碍宽度 > 0.9 m，梯子倾角不超过 45 度（斜梯）或 60 度（转梯）。每段斜梯或转梯的最大垂直高度不超过 5m，否则应设置缓冲平台（缓冲平台技术要求同监测平台，面积 $\geq 1.2\text{m} \times 1.2\text{m}$ ）。

钢斜梯踏棍间距应为 $300\text{mm} \pm 5\text{mm}$ ，踏棍直径 $\geq 20\text{mm}$ ，踏棍表面应防滑；转梯应设置扶手（直径 $\geq 30\text{mm}$ ）及护圈（直径 $600\text{mm} \sim 800\text{mm}$ ），护圈间距 $\leq 1000\text{mm}$ 。梯子与平台、地面的连接应采用焊接固定，焊缝高度 $\geq 6\text{mm}$ ，且应设置防晃支撑（每 5m 高度设 1 处）。

二、水环境影响分析

1、废水产生、排放情况简述

本项目湿法除尘废水经沉淀池沉淀后循环使用不外排；生活污水经化粪池处理后沿市政污水管网排入光大水务（淄博）有限公司水质净化三分厂。

2、排放源信息表

本项目废水排放源强信息见下表：

表4-7 废水产生情况一览表

产排污环节	类别	污染物	污染物产生情况			排放方式（间接/直接）
			废水量 m^3/a	产生量 t/a	产生浓度 mg/L	
职工生活	生活污水	COD	1440	0.504	350	间接
		氨氮		0.036	25	
产排污环节	治理设施					
	治理工艺	处理能力	治理效率 %	是否为可行技术	排放去向	排放规律（连续/间歇）
生活 污水	COD	化粪池	/	20	光大水务（淄博）有限公司水质净化三分厂	间歇
	氨氮			30		
产排污环节	污染物排放情况			排放口基本情况		执行标准

		废水量 m ³ /a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a		mg/m ³
生活 污水	COD	1440	280	0.403	36.841° N, 118.075° E; 废水排放口编号: DW001	500
	氨氮		17.5	0.025		45

项目生活污水经化粪池处理后通过污水管网排入光大水务（淄博）有限公司水质净化三分厂进行进一步处理，项目的生活污水处理措施可行。

3、监测要求

参照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017），生活污水排放口间接排放的无需进行监测。

4、依托污水处理厂可行性

光大水务（淄博）有限公司水质净化三分厂位于淄博市高新技术产业开发区北侧、果里镇陈斜村西约 160m 处，西侧靠近猪龙河，项目总规模为日处理污水 30 万吨，分两期建设。一期工程总投资人民币 1.5 亿元，占地面积 150 亩，日处理污水为 10 万吨，总变化系数 1.3，采用“改良 A²/O+V 型滤池”工艺，2006 年 10 月开工建设，2007 年 9 月正式运营，出水水质已达国家一级 A 标准。

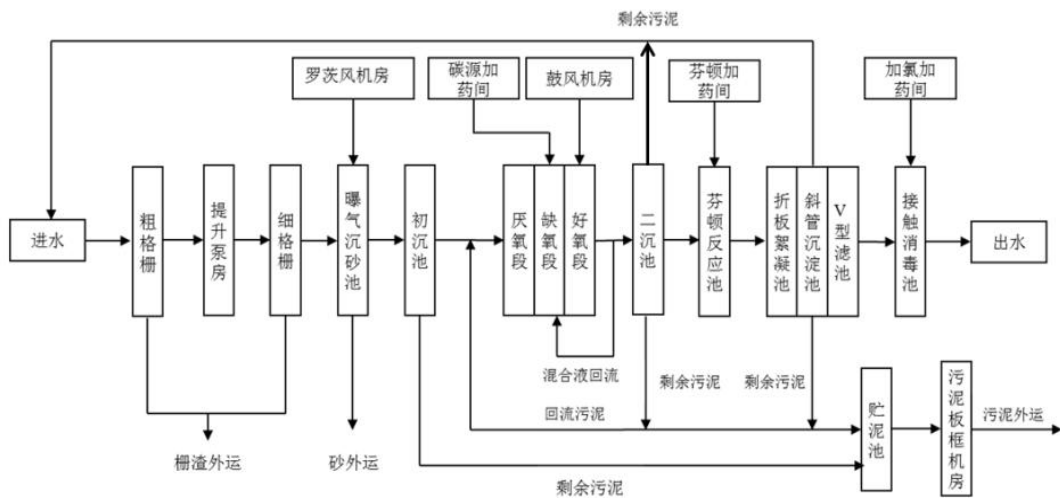


图 4-3 光大水务（淄博）有限公司水质净化三分厂工艺流程图

(1) 纳管范围

光大水务（淄博）有限公司水质净化三分厂进水范围为张店及高新区涝淄河以东规划区域的污水、高新区北部规划区域污水、张店科技工业园污水。本项目选址在此范围之内，项目产生的生活污水可经过污水管网进入污水处理厂处理。

(2) 工艺流程

废水经粗格栅、细格栅、曝气沉砂池处理后，经初沉池进入改良 A²/O 生化处理

系统，经二沉池后再进行深度处理（絮凝、沉淀、过滤），出水经紫外线消毒槽消毒后排放，剩余污泥经离心脱水机脱水后外运。采用改良型的A²/O工艺，在传统A²/O工艺的厌氧池之前设置了生物选择器，来自二沉池的回流污泥和20%左右的进水在此处混合，设计停留时间为1小时，微生物利用20%进水中的有机物去除回流污泥中的硝态氮。

（3）达标可行性

根据山东省环境厅重点排污单位自动监测数据发布系统（<http://fb.sdem.org.cn:8801/wryfb/MapMainT.html>）中光大水务（淄博）有限公司三分厂最近一年的在线监测数据，数据显示外排废水稳定达标排放，光大水务（淄博）有限公司三分厂出水可满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准，同时满足《关于印发淄博市落实〈水污染防治行动计划〉实施方案的通知》（淄政发〔2016〕12号）要求污水处理厂排放要求（COD40mg/L、氨氮2mg/L）要求。

拟建项目废水排放量为1440m³/a，生活污水经化粪池处理后，废水水质能够达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4中三级标准及光大水务（淄博）有限公司水质净化三分厂进水水质相关要求，排入污水处理厂后对污水处理厂水质影响较小；本项目处于光大水务（淄博）有限公司三分厂纳管范围内，项目建成后厂区废水排至光大水务（淄博）有限公司三分厂对其水质及水量的冲击可以接受。综上，排入污水处理厂是可行的。

综上，本项目运营期产生废水得到合理处置，对区域水环境影响较小。

三、噪声

1、噪声环境影响分析

本项目噪声主要是由四柱液压机、喷砂机、空压机、风机等设备运行产生的机械噪声，噪声源强参考《噪声控制工程》（高红武主编，2003年7月）表1-1中数据，噪声源强75~90dB(A)。为有效降低噪声的环境影响，项目拟采取隔声、吸声和消声等措施，来保证厂界噪声达标，设备噪声治理措施及效果见下表：

表4-8 工业企业噪声源强调查清单																					
序号	声源名称	声源源强 声功率级 /dB(A)	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m				室内边界声级/dB(A)				运行时段	建筑物插入损失/ dB(A)	建筑物外噪声声压级/dB(A)				
				X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北			东	南	西	北	建筑物外距离
1	四柱液压机组	93	隔声、减震	13.5	2.5	1.2	42.4	33.6	136.7	21.3	74.3	74.2	74.3	74.5	昼间	21.0	53.3	53.2	53.3	53.5	1
2	智能冲压生产线	85		13.2	8.5	1	43.1	39.6	136.4	15.4	66.3	66.3	66.3	66.4		21.0	45.3	45.3	45.1	45.4	1
3	高精密冲床	89		2.2	8.5	0.8	54.1	38.8	125.4	16.4	70.3	70.3	70.3	70.3		21.0	49.3	49.3	48.7	49.3	1
4	永磁变频螺杆机	89		-6.8	9	0.6	63.1	38.7	116.4	16.7	70.3	70.3	70.3	70.3		21.0	49.2	49.3	49.1	49.3	1
5	旋切机	83		-28.3	9.5	0.8	84.6	37.7	94.9	18.1	64.3	64.3	64.3	64.3		21.0	43.4	43.3	43.1	43.3	1
6	改性醇清洗机	78		5.6	-12.5	1.5	49.2	18.1	128.9	37.0	59.3	59.3	59.3	59.3		21.0	38.3	38.1	38.3	38.4	1
7	全自动激光点焊机	72		-38.9	-8.2	0.4	93.9	19.3	84.4	36.7	53.3	53.3	53.3	53.3		21.0	32.1	32.3	32.3	32.2	1
8	手持激光焊接机	77		-50.8	-7.3	0.4	105.9	19.3	72.5	36.9	58.3	58.3	58.3	58.3		21.0	37.3	37.4	37.2	37.3	1
9	全自动激光满焊机	77		-59.9	-7.3	0.4	115.0	18.7	63.4	37.7	58.3	58.3	58.3	58.3		21.0	37.2	37.3	37.4	37.3	1
10	智能焊接生产线	70		-67.5	-7.8	0.4	122.5	17.7	55.8	38.9	51.3	51.3	51.3	51.3		21.0	30.3	30.4	30.5	30.3	1
11	氩弧焊	73		-74.7	-8.2	0.4	129.7	16.8	48.6	39.9	54.3	54.3	54.3	54.3		21.0	33.3	33.3	33.3	33.3	1
12	全自动激光切割机	86		-16.9	8.5	0.8	73.2	37.5	106.3	18.1	67.3	67.3	67.3	67.3		21.0	46.4	46.3	46.5	46.3	1
13	滚压整形机	85		-39.8	8.5	0.6	96.0	35.9	83.4	20.1	66.3	66.3	66.3	66.3		21.0	45.6	45.3	45.4	45.3	1

14	智能装配 生产线	80	-48.4	10.9	0.8	104.8	37.7	74.8	18.5	61.3	61.5	61.5	61.3	21.0	40.3	40.5	40.5	40.3	1
15	打磨专机	91	-75.7	12.3	0.8	132.1	37.2	47.5	19.6	72.4	72.3	72.1	72.3	21.0	51.4	51.3	51.1	51.3	1
16	全自动抛 丸机	91	-84.7	12.8	0.8	141.1	37.0	38.5	19.9	72.4	72.3	72.1	72.3	21.0	51.4	51.3	51.1	51.3	1
17	湿式抛光 一体机	98	-74.9	2.8	0.8	130.6	27.7	48.3	29.0	79.3	79.6	79.8	79.3	21.0	56.3	56.1	56.6	56.8	1
18	表面处理 设备	73	-4.4	-12.1	0.6	59.2	17.8	118.9	37.5	54.3	54.6	54.3	54.4	21.0	33.3	33.6	33.3	33.4	1
19	全自动底 盖焊接机	77	-31.2	-9.2	0.4	86.2	18.8	92.1	37.0	58.3	58.7	58.3	58.5	21.0	37.3	37.7	37.3	37.5	1
20	智能喷砂 生产线	85	-92.4	3.7	1.2	148.2	27.4	30.8	29.6	66.3	66.6	66.3	66.5	21.0	45.3	45.6	45.3	45.5	1
21	喷砂机	91	-66.8	3	1.5	122.6	28.5	56.4	28.0	72.3	72.8	72.3	72.6	21.0	51.3	51.8	51.3	51.6	1
22	激光打标 机	78	-61.8	20.9	0.6	118.8	46.7	61.3	9.8	59.3	59.4	59.3	59.5	21.0	38.3	38.4	38.3	38.5	1
23	风机	90	-99.1	26.7	0.4	156.5	49.9	24.0	7.3	71.3	71.3	71.5	71.7	21.0	50.3	50.3	50.5	50.7	1
24	循环水泵	83	34.3	-20.2	0.4	20.0	12.4	157.7	42.1	64.3	64.4	64.3	64.3	21.0	43.3	43.4	43.2	43.3	1

注 1：表中坐标以厂界中心（118.074913,36.841220）为坐标原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向；

注 2：表中声源源强为等效后声功率级，dB(A)。

2、声环境影响分析

(1) 室外声源在预测点的声压级:

户外声传播衰减包括几何发散 (A_{div})、大气吸收 (A_{atm})、地面效应 (A_{gr})、障碍物屏蔽 (A_{bar})、其他多方面效应 (A_{misc}) 引起的衰减。

在环境影响评价中, 应根据声源声功率级或参考位置处的声压级、户外声传播衰减, 计算预测点的声级, 按下式计算。

$$L_p(r) = L_w + DC - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc})$$

式中:

$L_p(r)$ —预测点处声压级, dB;

L_w —由点声源产生的声功率级 (A 计权或倍频带), dB;

DC —指向性校正, 它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 L_w 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度, dB;

A_{div} —几何发散引起的衰减, dB;

A_{atm} —大气吸收引起的衰减, dB;

A_{gr} —地面效应引起的衰减, dB;

A_{bar} —障碍物屏蔽引起的衰减, dB;

A_{misc} —其他多方面效应引起的衰减, dB。。

(2) 室内声源在预测点的声压级:

a. 首先计算某个室内声源在靠近围护结构处的声压级:

$$L_i = L_w + 10 \lg (Q / 4 \pi r_i^2 + 4/R)$$

式中: L_i —某个室内声源在靠近围护结构处的声压级, dB (A);

L_w —某个声源的声功率级, dB;

r_i —某个声源与靠近围护结构处的距离, m;

R —房间常数;

Q —方向性因子。

b. 计算所有室内声源在靠近围护结构处产生的总声压级:

$$L_1(T) = 10 \lg [\sum 10^{0.1L_i(r)}]$$

c. 计算室外靠近围护结构处的声压级:

$$L_2(T) = L_1(T) - (TL + 6)$$

式中：TL—厂房平均隔声量，dB（A）。

d. 将室外声级 L_2 （T）和透声面积换算成等效的室外声源，计算出等效声源的声功率级 L_w ：

$$L_w = L_2(T) + 10 \lg S$$

式中：S—透声面积， m^2 。

（3）工业企业噪声计算：

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_j ，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值 (L_{eqg}) 为：

$$(L_{eqg}) = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中：

L_{eqg} —建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

t_j ——在 T 时间内 j 声源工作时间，s；

t_i ——在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

T ——用于计算等效声级的时间，s；

N ——室外声源个数；

M ——等效室外声源个数。

（4）噪声预测值计算

$$L_{eq} = 10 \lg(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}})$$

式中：

L_{eqg} ——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB（A）；

L_{eqb} ——预测点的背景值，dB（A）。

根据以上模式计算噪声贡献值，计算结果见下表。

表4-9 厂界噪声预测结果

预测方位	最大值点空间相对位置/m			时段	贡献值 (dB(A))	标准限值 (dB(A))	达标情况
	X	Y	Z				
东侧	74.2	-7.2	1.2	昼间	53.8	65	达标

南侧	-74.6	-36.5	1.2	昼间	61.0	65	达标
西侧	-135.8	2.9	1.2	昼间	58.4	65	达标
北侧	-63.1	53.2	1.2	昼间	62.2	65	达标

项目周围 50m 范围内无环境保护目标，由预测结果可以看出，项目投产后四个厂界昼间噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求，项目投产后对区域声环境的影响较小。

3、噪声监测要求

根据《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ 1301—2023），厂界环境噪声每季度至少开展一次监测，本项目监测计划见下表：

表4-10 项目噪声检测一览表

监测点位	检测因子	检测频次	执行标准
厂界四周	等效连续 A 声级	1 次/季	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求

四、固体废物

1、固废产生、排放情况

项目产生的固体废物包括生活垃圾、废拉伸膜、下脚料、不合格品、沉渣、除尘器收尘、清洗废液、废液压油、废润滑油、废油桶等。

（1）生活垃圾

生活垃圾产生量按 0.5kg/人·d 计，项目劳动定员 200 人，年运行 300 天，则经计算，项目运营期职工生活垃圾产生量为 30t/a，根据《固体废物分类与代码目录》，一般固废代码 900-099-S64，统一收集由环卫部门定期清运处理。

（2）废拉伸膜

本项目拉伸膜使用后全部当为废品，根据《固体废物分类与代码目录》，一般固废代码 900-003-S17，废拉伸膜产生量约为 1.2t/a，统一收集后外售处理。

（3）下脚料

本项目生产过程中会产生下脚料，根据《固体废物分类与代码目录》，一般固废代码 900-001-S17，根据建设单位提供资料，本项目下脚料产生量约为 2t/a，统一收集后外售处理。

（4）不合格品

本项目生产过程中会产生不合格品，根据《固体废物分类与代码目录》，一般固废代码 900-001-S17，根据建设单位提供资料，本项目不合格品产生量约为 5t/a，统

一收集后外售处理。

(5) 除尘器收尘

根据前文工程分析，本项目除尘器收尘产生量约为 3.02t/a，根据《固体废物分类与代码目录》，一般固废代码 900-099-S17，统一收集后外售处理。

(6) 沉渣

本项目湿法除尘废水沉淀过程中会产生沉渣，根据《固体废物分类与代码目录》，一般固废代码 900-099-S17，根据工程分析数据核算可知，本项目沉渣产生量约为 1.39t/a，统一收集后外售处理。

(7) 清洗废液

本项目清洗过程中会产生清洗废液，根据企业生成经验，清洗废液定期清理，约 20%随产品蒸发消耗，清洗废液产生量按照使用量 80%计算，则产生量为 0.4t/a，属于《国家危险废物名录》（2025 年版）中 HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液，废物代码 900-007-09，应交由有危废处理资质的公司处理。

(8) 废液压油

本项目设备维护过程中会产生废液压油，根据企业经验，废液压油产生量为 0.25t/a，属于《国家危险废物名录》（2025 年版）HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码 900-218-08，应交由有危废处理资质的公司处理。

(9) 废润滑油

本项目设备润滑过程中产生的废润滑油，根据企业经验，废润滑油产生量为 0.15t/a，属于《国家危险废物名录》（2025 年版）HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码 900-217-08，应交由有危废处理资质的公司处理。

(10) 废油桶

本项目设备维护过程中会产生废油桶，产生量为 0.05t/a，属于《国家危险废物名录》（2025）HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码 900-249-08，应交由有危废处理资质的公司处理。

2、排放源信息表

表4-11 固体废物排放源信息表

序号	固废名称	属性	固废代码	产生量				贮存位置	处理方式
				物理性状	有毒有害物质名称	危险特性	产生量 (t/a)		
1	生活垃圾	/	900-099-S64	/	/	/	30	垃圾桶	环卫部门清运

2	废拉伸膜	一般工业固体废物	900-003-S17	固态	/	/	1.2	一般固废暂存间	收集后统一外賣
3	下脚料		900-001-S17	固态	/	/	2		
4	不合格品		900-001-S17	固态	/	/	5		
5	沉渣		900-099-S17	固态	/	/	1.39		
6	除尘器收尘		900-099-S17	固态	/	/	3.02		
7	清洗废液	危险废物	900-007-09	液体	有机物	T	0.4	危险废物暂存间	危废资质单位处理
8	废液压油		900-218-08	液体	油类物质	T、I	0.25		
9	废润滑油		900-217-08	液体	油类物质	T、I	0.15		
10	废油桶		900-249-08	液体	油类物质	T、I	0.05		

3、环境管理要求

(1) 项目新建 1 座危废暂存间，危废暂存间为封闭式室内仓库，占地面积 10m²，本项目危险废物产生量较少，危险废物暂存间可满足使用需求。危险废物储存在该危险废物暂存间中，分类储存，严禁烟火和外人出入。危险暂存间地面做硬化防渗处理，设置围堰，不同种类的危险废物分类存放。危废暂存间设置相应的环境保护图形标志。

(2) 应记录固体废物产生量和去向（处理、处置、综合利用或外运）及相应量。

(3) 危险废物应按规定严格执行危险废物转移联单制度。危险废物产生、收集、贮存、利用、处置过程应满足危险废物有关法律法规、标准规范相关规定要求，并通过全国固体废物管理信息系统报送危险废物产生、贮存、转移、利用和处置等情况。

此外，企业还应积极采用先进技术，注重清洁生产，在生产过程中尽量降低固废的产生量。项目产生的固体废物要及时运走，不要积存，尽可能减轻对周围环境的影响。

五、地下水、土壤

1、污染源及污染途径

①项目重点防渗区危废暂存间、化粪池防渗层破裂等可能发生污染物下渗，污染地下水和土壤。

②项目危废在收集、运输、储存过程中，可能发生洒漏，或露天存放，进雨水淋溶，下渗污染地下水和土壤。

2、污染防治对策

①源头控制

A、项目厂区内进行雨污分流；加强废气、废水处理装置维护，定期检修，减少

处理设备非正常工况的产生，保证处理装置正常运转；原料、危废运输、储存、使用过程按照规范操作，尽量减少污染物的产生排放量。

B、项目危废间按要求建设，管道选用耐腐蚀管材、管线内设防腐材料，尽可能避免因腐蚀导致管道破损等原因造成水的泄露；同时制定节约用水管理制度，禁止无人时有水排放，造成污水的增加。

C、制定规范制度，设专人定期检查维护危废间，尽量杜绝跑冒滴漏现象发生；同时，员工定期参加培训，减少因操作不规范导致污染物泄漏的可能性；通过加强操作管理制度，从源头进一步减少污染物的泄露。

②分区防控

各区域采取的具体防渗措施见下表：

表4-12 区域防渗一览表

防渗分区	主要环节	防渗要求
重点防渗区	危废暂存间	按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）要求进行建设（防渗层渗透系数小于 1.0×10^{-10} cm/s）
	化粪池	《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）重点防渗区等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$, $K \leq 1 \times 10^{-7}$ cm/s
一般防渗区	生产车间	应不低于 1.5m 厚渗透系数为 1.0×10^{-7} cm/s 的粘土层；防渗性能要求与《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）等效
简单防渗区	办公楼、道路等	一般地面硬化

③过程防控

A、加强厂区绿化，种植具有较强吸附能力的植物，减少污染物排放对周边环境的影响；

B、日常生产、原辅材料及成品储存，均在厂房内进行，避免污染物随雨水进入地下水、土壤环境；

C、加强日常防范，定期检查维护危废间等，发现防渗层破裂、跑冒滴漏等现象时及时维修。

3、跟踪监测

本项目不取用地下水，无生产废水产生，厂区内按照要求进行源头控制、分区防渗、过程控制等措施，基本切断对土壤、地下水环境污染途径，正常生产情况下，不会对地下水、土壤环境造成不利影响，本次评价不再提出跟踪检测要求。

六、环境风险

1、风险物质调查

本项目原辅料不涉及危险化学品。根据本项目涉及的物料特点以及根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJT169-2018）、《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）分析，本项目涉及的风险物质为清洗废液、废液压油、废润滑油。

拟建项目危险物质数量与临界量比值识别结果见下表：

表4-13 拟建项目危险物质数量与临界量比值辨识结果一览表

风险物质	危险物质折纯量, t	临界量, t	q_1/Q_1	是否构成重大危险源
清洗废液	0.4	10	0.04	否
废液压油	0.25	2500	0.0001	否
废润滑油	0.15	2500	0.00006	否
合计	--	--	0.04016	否

注：清洗废液参考 COD_{Cr} 浓度 $\geq 10000\text{mg/L}$ 的有机废液的临界量。

由上表可知，本项目风险物质的 Q 值=0.04016<1，环境风险潜势为 I，根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018），属于简单分析类型。

2、可能影响途径

本项目的环境风险主要是废矿物油泄漏及伴生、次生环境风险（如火灾爆炸），可能通过以下途径造成环境影响：暂存阶段若容器破损、危废间防渗层失效，废矿物油会渗入土壤并污染地下水；运输或装卸过程中油品洒落、事故泄漏，会污染沿线土壤及周边地表水体；废矿物油中挥发性有机物挥发会影响大气环境；若引发火灾爆炸，燃烧产生的有毒有害气体会加剧大气污染，同时事故可能导致更多油品泄漏，未妥善处置的消防废水也会污染水体，最终危害周边生态系统及人体健康。

2、环境风险防范措施

①采用密闭耐腐蚀金属容器储存废矿物油，定期检查容器密封性；危废间严格按照危废贮存标准建设，设置双层 HDPE 防渗层、坡度地面及泄漏收集沟/应急池，确保泄漏油品可完全收集；日常运维建立暂存台账，每月巡检容器及防渗设施，每季度监测暂存区周边土壤、地下水水质，发现异常立即处置。

②委托具备危废运输资质的单位，运输车辆配备防泄漏装置、GPS 及吸油毡、堵漏工具；装卸时采用密闭设备，专人全程指挥，避免油品洒落；运输路线避开饮用水源地、敏感区；驾驶员、押运员持证上岗，随车携带转移联单及应急方案，定期开展专项培训。

③危废间配置防爆电气、火灾报警系统、泡沫灭火器及消防沙池，保持消防通道畅通；严禁区内吸烟动火，定期检修电气设备，动火作业需审批并清空暂存区；发生

火灾时用泡沫灭火，消防废水引入应急池，经隔油沉淀、检测达标后再处置；配备泄漏应急物资，泄漏时立即吸附收集含油废物，污染土壤及时清理更换。

④企业要加强消防安全管理，开展好消防安全检查和消防安全宣传教育，加强消防安全培训，建立健全各项消防安全制度，落实消防安全责任，提高职工的消防素质，按规范配置灭火器材和消防装备。

⑤规范原辅材料的使用及储存，严格按照安全规范要求组织生产。

⑥为预防事故的发生，应成立应急事故领导小组。

⑦编制突发环境事件应急预案，包括预案适用范围、环境事件分类与分级、组织机构与职责、监控和预警、应急响应、应急保障、善后处置、预案管理与演练等内容。应急预案应体现分级响应、区域联动的原则，与地方政府突发环境事件应急预案相衔接，明确分级响应程序。

在采取加强管理和本环评报告建议的各类有针对性的措施的前提下，该项目采取的风险防范措施可有效避免风险事故对周围环境产生不利影响，则该项目环境风险度在可接受范围内。

七、电磁辐射

本项目不涉及电磁辐射源，因此本次环评对电磁辐射不做分析。

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、 名称)/污染源	污染物	环境保护措施	执行标准
大气环境	颗粒物废气排 放口 DW003	颗粒物	脉冲袋式除尘、湿 法除尘+脉冲袋式 除尘	《区域性大气污染物 综合排放标准》 (DB37/2376-2019)表 1“重点控制区”大气 污染物排放浓度限值
	厂界	颗粒物	增加废气收集效 率、车间遮挡和距 离衰减	《大气污染物综合排 放标准》 (GB16297-1996)表 2 无组织排放监控浓度 限值
地表水环境	生活污水排放 口	COD、BOD ₅ 、 氨氮、SS	化粪池	《污水综合排放标准》 (GB 8978-1996)表 4 中三级标准及光大水 务(淄博)有限公司水 质净化三分厂进水水 质相关要求
声环境	生产过程中的 各机械设备	噪声	采用隔音、减振等 措施	符合《工业企业厂界 环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)3类 标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	生活垃圾委托环卫部门定期清运；废拉伸膜、下脚料、不合格品、沉渣、除尘器收尘等一般固废统一收集暂存，集中外售；清洗废液、废液压油、废润滑油、废油桶等属于危险废物，储存于危废暂存间（位于多功能厂房西南角，占地面积 10m ² ），定期委托有资质的单位处置。			
土壤及地下 水 污染防治措 施	危废暂存间满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）要求，生产车间防渗层需满足《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）重点防渗区等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，K≤1×10 ⁻⁷ cm/s、或参照 GB18598 要求；其他为一般防渗区。			
生态保护措 施	/			

<p>环境风险防范措施</p>	<p>(1) 火灾事故防范措施 本次评价提出以下环境风险防范措施及应急要求： ①加强企业管理，可有效避免环境风险事故的发生；加大宣传教育力度，增强工作人员的整体消防安全意识参加社会消防安全知识培训，提高广大职工的消防安全意识，使其掌握防火、灭火、逃生的基础知识； ②制定安全生产管理制度，车间及仓库内严禁烟火；加强管理，严格操作规范，杜绝因操作失误导致事故发生；对厂内电路电线和相关设备加强检查和维修，所有照明灯具也应采用密闭型； ③加强消防设施建设，应配置灭火器等消防器材，如引水带、灭火器、水桶、砂土等；厂区内必须有值班人员 24 小时全天候值班，并经常性检修保养，确保设施完好可用。</p> <p>(2) 水环境风险防范措施 对相应区域要经常巡查，杜绝“跑、冒、滴、漏”等事故的发生。</p>
<p>其他环境管理要求</p>	<p>1、本项目需按照申请排污许可证申请与核发技术规范要求申请排污许可证； 2、项目建设完成后，需根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等法律法规及时开展竣工环境保护验收； 3、本项目在后期生产中需根据本报告提出的各因素监测计划及时开展例行监测，并进行信息公开。</p>

六、结论

综上所述，本项目符合国家产业政策，符合规划要求，符合生态环境分区管控的要求，在落实各种污染防治措施的前提下，各项污染物可达标排放，对周边环境影响较小。从环境保护角度分析，项目建设是可行的。

附件1：委托书

委 托 书

山东博瑞工程项目管理有限公司：

根据国家《建设项目环境保护管理条例》和当地环保部门的要求，一次性医疗手套绿色节能模具智能产线项目需执行环境影响评价制度，今委托贵公司承担该项目环境影响报告表的编制工作。

委托单位：山东瑞邦智能装备股份有限公司

委托时间：2026年1月10日



关于资料提供和环评内容确认的承诺函

山东博瑞工程项目管理有限公司：

我公司委托贵公司承担 一次性医疗手套绿色节能模具智能产线项目 环评报告编制工作，我公司确认环评报告所需项目基础资料由我方提供，环评内容符合本项目合同规定的要求，可以上报主管部门审查，由于我方提供资料真实性引起的法律责任，由我方承担。

特此承诺！

建设单位：山东瑞邦智能装备股份有限公司

2026年2月7日



环境影响评价信息公开承诺书

淄博高新技术产业开发区环境保护局：

我单位一次性医疗手套绿色节能模具智能产线项目已达到受理条件，按照环保部《建设项目环境影响评价政府信息公开指南（试行）》（环办[2013] 103号）文件要求，为认真履行企业职责，自愿依法主动公开建设项目环境影响报告表全本信息（同时附删除涉及国家秘密、商业秘密等内容及删除依据和理由说明报告），并依法承担因信息公开带来的后果。

特此承诺！

建设单位：山东瑞邦智能装备股份有限公司



2026年2月7日

环境影响报告表删除不宜公开信息的说明

淄博高新技术产业开发区环境保护局：

《山东瑞邦智能装备股份有限公司一次性医疗手套绿色节能模具智能产线项目环境影响报告表》已委托山东博瑞工程项目管理有限公司编制完成。根据相关法律法规，报告表内部分内容不宜公开，现将有关情况说明如下。

一、不宜公开信息情况

（一）不宜公开信息内容：本项目涉及的生产工艺。

（二）不宜公开信息依据：根据《中华人民共和国政府信息公开条例》第十四条规定，涉及企业商业秘密可以不予公开。

（三）理由说明：本项目的生产工艺涉及商业秘密，不宜公开。

山东瑞邦智能装备股份有限公司



2026年02月

附件5：营业执照



营业执照

统一社会信用代码
913703036980868377

扫描市场主体身份码了解更多登记、备案、许可、监管信息，体验更多应用服务。



(副本) 1-1

名称 山东瑞邦智能装备股份有限公司
 类型 股份有限公司(非上市、自然人投资或控股)
 法定代表人 徐云海
 经营范围 工业自动化设备、机械设备的组装、销售、维修；工业自动化设备、机械设备的制造、销售；工业自动化设备的技术开发、技术服务、技术转让、技术咨询；软件开发、销售；仪器仪表、机电设备、电气元件、办公自动化设备、办公用品销售；货物及技术进出口。(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动)**

注册资本 叁仟零贰万零壹佰伍拾捌元整
 成立日期 2009年12月17日
 住所 山东省淄博市高新区青龙山路5688号



登记机关

2025年07月03日

国家企业信用信息公示系统网址：
<https://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制

附件6：立项

2025/11/13 16:09
政务服务网

山东省建设项目备案证明



项目单位 基本情况	单位名称	山东瑞邦智能装备股份有限公司		
	法定代表人	徐云海	法人证照号码	913703036980868377
	项目代码	2511-370391-89-02-294892		
项目 基本 情况	项目名称	一次性医疗手套绿色节能模具智能产线项目		
	建设地点	高新区		
	建设规模和内容	拟新征土地35亩，总建筑面积约33000平方米，其中多功能厂房20000平方米、研发中心10000平方米；购置专用工业炉、激光切割机等国产设备10余台（套），自研工业机器人、专机设备等80余台（套），配套2MW光伏发电组件、空压机系统、除尘系统、中央空调等公用设施。		
	建设地点详细地址	高新区青龙山路5688号		
	总投资	12390万元	建设起止年限	2026年至2027年
项目负责人	王明光	联系电话	0533-6219090	
<p>承诺：</p> <p>山东瑞邦智能装备股份有限公司（单位）承诺所填写各项内容真实、准确、完整，建设项目符合相关产业政策规定。如存在弄虚作假情况及由此导致的一切后果由本单位承担全部责任。</p> <p style="text-align: right;">法定代表人或项目负责人签字： </p> <p style="text-align: right; color: red;">备案时间：2025-11-13</p>				

221.214.94.51:8081/city/ipro/wdxm?href=%23x-p-3
1/1

附件10：企业排污许可证

固定污染源排污登记回执

登记编号：913703036980868377001X

排污单位名称：山东瑞邦智能装备股份有限公司	
生产经营场所地址：高新区青龙山路5688号	
统一社会信用代码：913703036980868377	
登记类型： <input type="checkbox"/> 首次 <input type="checkbox"/> 延续 <input checked="" type="checkbox"/> 变更	
登记日期：2024年07月20日	
有效期：2024年07月20日至2029年07月19日	

注意事项：

- （一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。
- （二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。
- （三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。
- （四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。
- （五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。
- （六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件11：清洗剂成分

东莞市凯盟表面处理技术开发有限公司

物质安全资料表

MATERIAL SAFETY DATA SHEET(MSDS)

编号: NO. KM20080033

第一部分 供应商资料	
产品名称: 不锈钢酸洗钝化液	ID 4008
公司名称: 东莞市凯盟表面处理技术开发有限公司	
地 址: 东莞市谢岗镇曹乐工业区	
邮 编: 523690	电子邮件地址: Aikin-dg@163.com
传真号码(FAX): 0769-83508759	电话号码(TEL): 0769-8763 3525

第二部分 成分/组成信息			
<input type="checkbox"/> 纯品 <input checked="" type="checkbox"/> 混合物			
材料名称:			
NO	成分名称	含量(WT%)	CAS No.
1	无机酸	>20%	
2	氟化氢铵	>8%	1341-49-7
3	过硫酸铵	3-6%	77727-54-0
4	硫脲	0.1~0.3%	62-56-6
5	聚乙二醇	2~5%	25322-68-3
6	去离子水	余量	7732-18-5

第三部分 危险性概述
危险性类别: 第八类
侵入途径: <input checked="" type="checkbox"/> 吸入 <input checked="" type="checkbox"/> 皮肤接触 <input type="checkbox"/> 吞食
健康危害: 对身体有危害、吞入后会造胃部损伤、长期接触会造成皮肤干裂
环境危害: 不易分解对土壤及植物有害
燃爆危险: 无着火危害

第四部分 急救措施
皮肤接触: 用大量清水冲洗, 除去大部分被粘污的衣物, 包括鞋子等。再次穿前须清洗
眼睛接触: 立即用大量清水冲洗。再用消炎药水清洗, 并马上送去医院。
吸 入: 停止操作, 置于通风良好的环境中
食 入: 若发生吞服, 勿催吐。保持休息状态, 及时进行医护清洗肠胃

第五部分 消防措施
危险特性: 水性产品无着火危险
灭火方法及灭火器: 无着火危害
灭火时可能遭遇之危害: 无
特殊灭火程序: 无
消防人员之特殊防护设备: 穿防酸碱制服戴适宜防护用具

第六部分 泄露应急处理
应急处理: 若产品发生泄露, 依相关程序联络相关部门处理
小量泄露: 用碱水中和并及时用清水冲净
大量泄露: 筑堤防止溶液进入河流、下水道等水源, 及时用碱液中和并依当地《土壤及地下水污染整治法》处

第七部分 操作处置与储存
操作注意事项: 搬运时注意轻装轻卸, 注意防止混用
储存注意事项: 1、储存于干燥、阴凉、通风的库房
2、应于易腐蚀及其它氧化剂分开存放、切忌混储

第八部分 接触控制/个体防护	
工程控制：尽可能避免受阳光直射、热和潮湿的影响 非使用状态、密闭封存 其他防护：1、禁止在现场进食 2、接触本品后应及时清洗手部及接触皮肤 3、维持作业场所的清洁	呼吸系统防护：无 身体防护：穿工作服 眼睛防护：无 手防护：戴胶防腐蚀制手套
第九部分 理化特性	
物理状态： 液态 外 观： 无色透明液体 颜 色： 无色 密度（20℃）： 1.11±0.05 总酸度： >14PT PH值： <1 使用温度： 常温 溶 解 性： 溶于水	沸点及范围： / 气 味： 轻微 闪 点： / 爆炸界限： / 粘度(运动粘度在40℃, mm ² /s)： / 蒸发率： 暂无资料 分解界限： 无资料 主要用途： 用于不锈钢奥氏体系列材料的钝化处理
第十部分 稳定性和反应性	
稳定性：依一般操作程序及存储时极佳 特殊情况下可能之危害反应：遇碱时会产生少许烟雾 应避免之状况：与碱性物质混用 应避免之物质：碱性物质 危害分解物：\	
第十一部分 毒理学资料	
致 敏 性：无此有效资料 刺 激 性：对皮肤可能长期造成干裂脱皮	
第十二部分 生态学资料	
可能之环境影响/环境流布：无	
第十三部分 废弃处置	
废弃物性质：低毒废物 废弃处置方法：1、依据当地环保法律法规处理	
第十四部分 运输信息	
危险货物编号：尚未编号 国际运送规定：暂无此规定 国内运送规定：暂无资料 运输注意事项：防止日光直射	
第十五部分 法规信息	
适用法规：1、废弃物清理法 2、危害物及有害物标识规则 3、土壤及地下水污染整治法 4、当地政府相关其它法律法规 危害警告讯息：\	
第十六部分 其它信息	
参考文献：《《化学品安全技术说明书编写规定》》 制表单位： 东莞市凯盟表面处理技术开发有限公司 地 址： 东莞市谢岗镇曹乐工业区 制表部门： 品质部 制表时间： 2018-09-01	公司公章 电话(Tel)： 0769-87633525 制表人： 刘锋

附图1：项目地理位置图



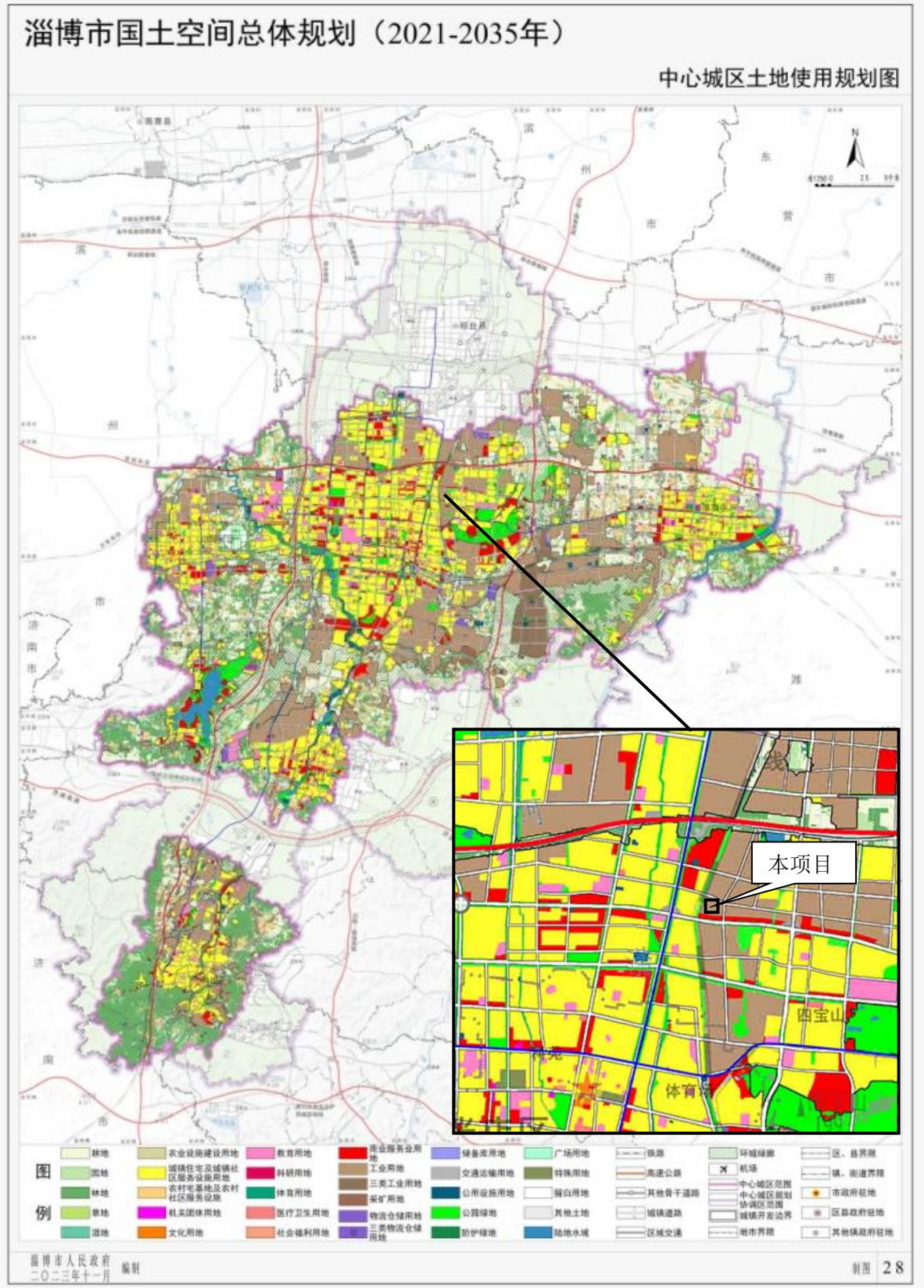
附图2：敏感目标分布图



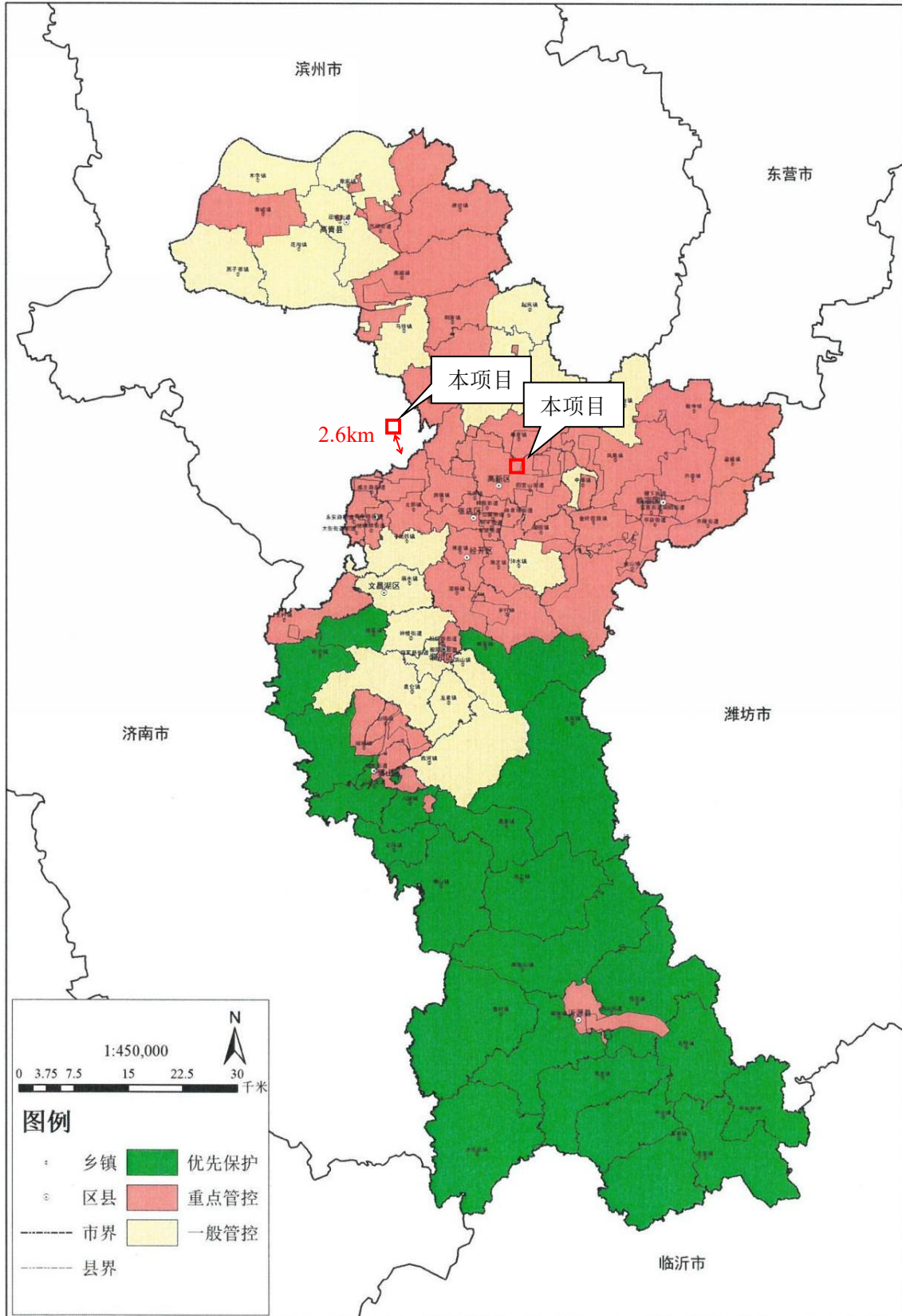
附图3：周边关系影像图



附图5：淄博市国土空间总体规划（2021-2035年）



附图 6：淄博市环境管控单元图



附图7：声环境功能区划图

